安徽无缝热压三通生产厂家

产品名称	安徽无缝热压三通生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

???????????? ????????????

??“??

???”??????

??????????????,??????????????30?????????????;????????????????????.?????????

????????,???

??

??????????????GB/T?JB?SH?HG?????ASME?ANSI??????DIN?????JIS????????????

????????????????????????

热压无缝三通是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将三通与钢管对焊，对焊三通的主要制造。大口径对焊三通为管件、管道连接件。用在主管道要分支管处。对焊三通采用弯曲、挤压、推制、模压、机械加工等冷加工或热加工方法成型。1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氩硌沥，ppc等。2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。大口径对焊三通不仅节省了空间、减轻了重量，更重要的是确保接头部位不会发生泄漏。对焊三通在使用中会有相应的尺寸减少现象，对焊三通尺寸之所以减小，是由于减小了密封件的直径，这将会减小密封面的截面。热压三通成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。