

三种MBBR工艺比较

产品名称	三种MBBR工艺比较
公司名称	宇津环研有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州经济技术开发区宝石路24-36号4012房
联系电话	0203290316 15602259174

产品详情

移动床生物膜反应器（moving bed biofilm reactor，简称mbbr）由德国linde ag股份公司首次提出，通过在普通活性污泥池中投加特定的悬浮填料，提高污水处理容积负荷率和出水指标，强化系统对高盐度、有毒有害化合物的耐受性。

mbbr结合传统的活性污泥法和生物接触氧化法的优点，使固相生物膜和液相的活性污泥发挥各自生物降解优势，实现优势互补，克服了传统的活性污泥生物量不足和接触氧化工艺传质混合效率低的问题，使生化反应效率成倍提高。

mbbr特点：

简单：只是在曝气池投加一定量填料，即可将活性污泥池或厌氧池改装为mbbr

改造费用低：填料投加量10-70%（按有效容积）；

高效：容积负荷可提高2-4倍，占地面积小

能耗低：水头损失小，能耗只比活性污泥略有增加

稳定性高：温度变化和毒性物质对mbbr工艺的影响要远远小于对活性污泥法的影响，当温度变化、污水成分发生变化、或污水毒性增加时，mbbr耐受力很强。

应用范围：

污水处理厂提标改造；解决氨氮超标问题；污水处理厂扩容改造；高浓度、难降解有机物厌氧处理效率提高；高浓度、难降解有机物好氧预处理

目前，全球已投入运营的mbbr项目约200多个项目，大多采用三种类型的mbbr工艺，一种为linpor mbbr工艺，主要采用聚氨酯海绵为载体，主要用于市政污水系统改造；一种为kaldnes mbbr工艺，生物载体多为聚乙烯材料制成，为鲍尔环结构；第三种为levapor mbbr工艺，levapor技术有德

国拜耳开发，通过对linpor载体表面处理，吸附30%活性炭粉，使levapor比表面积高达20000m²/m³，是前二者的10-20倍，levapor mbbf适合于高浓度难降解有机物和高氨氮、硝酸盐的主要应用于化工、制药、农药等高浓度、难降解、高氨氮有机废水处理，目前已有40多个成功案例。

levapor mbbf技术应用于市政污水，可提高其污水处理能力2-4倍；应用于化工、制药等废水处理厌氧处理系统，可提高其对冲击负荷和毒性物质的耐受性，解毒效率为原处理系统2倍以上；应用于化工、制药等废水处理好氧处理系统，可提高容积负荷2-3倍，硝化功能2-4倍，大大强化系统硝化功能和cod去除能力

中山大学和宇津环境研究机构合作引进德国levapor mbbf技术，并将其应用于城市污水厂提标扩容改造，结合激波震荡射流增氧推流技术、分体式超滤膜技术等，形成了一整套市政污水系统提标扩容改造技术体系，示范工程连续3年运行结果表明，在不进行任何土建投资的情况下，通过对污水厂进行mbbf改造，原有设计1万吨/d的污水处理量，其污水处理量可提高至2.8万吨/d，同时解决了冬季氨氮超标问题。

进一步的信息，请与宇津环研市场工程师联系

联系人：刘教授

15602259174