

# 美国杜邦(PBT代理原厂配送)杜邦中国授权

产品名称	美国杜邦(PBT代理原厂配送)杜邦中国授权
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	2.10/件
规格参数	美国杜邦:一线品牌,欢迎来电询价采购 美国杜邦:长期代销代理供应,全国配送 美国杜邦:提供:材质证明、ROHS、MSDS报告
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

## 产品详情

pbt美国杜邦pbt美国杜邦代理商 宁波塑峰一级代理 塑料公司

杜邦PBT美国代理商，美国杜邦PBT塑料价格，杜邦PBT授权总经销商。代理美国杜邦PBT PA66 POM系列工程塑料。长期经销进口品牌（(美国杜邦)POM,PBT,TPEE,PA6,PET,美国杜邦总代理商现货批发价格!

美国杜邦PBT中国代理

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT S650FR BK851 阻燃V0级

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT S650FR NC010 阻燃V0级

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT ST820 BK503 高抗撞击，润滑剂

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT ST820 NC010 高抗撞击，润滑剂

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK642FR BK851 加15%玻璃纤维增强，阻燃V0级

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK642FR NC010 加15%玻璃纤维增强，阻燃V0级

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK645FR BK851 加30%玻璃纤维增强，阻燃V0级

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK645FR NC010 加30%玻璃纤维增强，阻燃V0级

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK601 BK851 加10%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK601 NC010 加10%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK602 BK851 加15%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK602 NC010 加15%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好，易加工

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK603 BK851 加20%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好，易加工

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK603 NC010 加20%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好，易加工

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK605 BK851 加30%玻璃纤维增强，润滑剂，易加工

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK605 NC010 加30%玻璃纤维增强，润滑剂，易加工

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK608 BK509 加45%玻璃纤维增强，润滑剂，高强度，易加工

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK609 BK851 加50%玻璃纤维增强，润滑剂，高强度，易加工

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) PBT SK609 NC010 加50%玻璃纤维增强，润滑剂，高强度，易加工

PBT美国杜邦（杜邦代理商）优势:

证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格优惠，质量优异，当天订货，当天发货。

PBT美国杜邦（杜邦代理商）优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂，出厂，材质报告，UL黄卡、等待。

PBT有着非常好的阻燃性。本身易阻燃，只需加入百分之几的阻燃剂就可达到UL94的V-0级，本身与阻燃剂亲和性好。在0.4mm的厚度下也能达到V-0级，还可使阻燃剂在高温下不析

出。广泛应用于电气行业中。

耐磨性能

PBT本身磨擦因数小，仅大於氟类塑胶且与共聚甲醛差不多，其磨耗量比PC、POM还小。

## 吸水性

PBT树脂在空气中的饱和吸水率均小於0.10%，同玻璃纤维增强尼龙0.65%（未饱和）相比非常小。在室温的水中放置100小时，吸水率是0.22%，150小时是0.28%，比玻璃纤维增强尼

龙的吸水率4.8%（未饱和）小得多。因此，因吸湿的尺寸变化可忽略不计。

## 其他性能

易成型：由於流动性好，结晶速度快，加工制件所需的生产周期只需几秒到几十秒。

尺寸稳定：在使用过程中的尺寸变化非常小，成型稳定性和尺寸精度方面非常优良。

## PBT的二次加工

PBT可以进行涂装、粘结、超声波熔接、攻丝及其他机械加工等多种二次加工。

PBT制品的外观光滑，耐热性好，适宜进行高温烘烤涂装，采用的涂料有丙烯酸脂、聚氨酯、醇酸树脂、叁聚氰胺系列。在120-170 围内烘烤，可形成密着而有光泽的涂膜。

PBT的粘结，可采用环氧树脂，丁晴橡胶、聚氨脂系列的粘合剂（以环氧树脂为理想）。如采用超声波熔接，其粘结效果比使用黏合剂更为优异。

## 注塑

目前PBT的成型加工大多数采用注塑法。PBT玻璃转化点温度处於室温附近，结晶能充分快速地进行，模温也可以较低，这样成型周期也可以缩短许多。被加热的物料在模腔内的流

动性也非常的好。