

MPA角头度、MPA动力头用于钻孔攻丝和轻铣削加工

产品名称	MPA角头度 、MPA动力头用于钻孔攻丝和轻铣削加工
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:MPA 型号:weibai 产地:意大利
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

MPA角头度、MPA动力头用于钻孔攻丝和轻铣削加工:

MPA角度头用于加工中心和龙门铣床，其中轻型可以装在刀库中，并可以在刀库和机床主轴之间自由转换;中型及重型拥有较大的刚性和扭矩，可适用于大部分加工需求。

MPA角度头在坚定不移的推动下，我们的工厂在整个生产过程中都一丝不苟，在每个阶段都进行了的控制。

用于简化复杂且昂贵的制造过程，用于减少加工时间，用于减少停机时间。

MPA角度头用于到达否则无法进入的工作区域 用于在黑色金属和有色金属材料上执行钻孔-攻丝-铣削操作，使用加工中心、传统机器、传送机器、用机器，MPA能够提供特定的解决方案和所需的每种类型的机械加工，技术部门我们使用 CAD 系统 PTC Creo 绘图和建模进行设计。我们与客户自己的技术部门，以优化产品/流程，提出经济上有利的技术解决方案。

MPA角度头--此类角度头特点为质量轻(一般5-15kg，市场上甚至有3kg的超轻型)、精度高、扭矩偏小、可进刀库进行自动换刀。此类角度头用定位块定位，输出一般为筒夹或BT30锥柄，有时也有的可以输出CAT或HSK刀柄，也有部分的直接连接丝攻或面铣刀。

MPA角度头原材料仓库，材料恰好处于价值链的起点：我们使用表面硬化钢，调质硬化钢，铝合金材料，如超高强度和韧性钢IN-HOUSE PROCESSING车-铣-磨-装知识：我们合格的MPA角度头拥有材料、机加工和装配工艺技术方面的知识：高性能 CNC 车削和铣削、高精度磨床。外包热处理和表面处理。

MPA角度头提高了耐磨性、耐腐蚀性，甚至视觉吸引力：抛光、镀锌和磷化，镍合金的镀银和阳极抛光

，阳极氧化铝合金，检验在将产品发送给您之前，需要对其进行检查，MPA角度头这涉及使用许多系统坐标测量机和传统测量设备。

意大利MPA角度头A20-CAT40-45E

意大利MPA角度头A20-CAT40-45E用于钻孔攻丝和轻铣削加工，小巧优雅，意大利MPA成立于1975年，这得益于机械部件设计和加工领域的技能。MPA增速器通过为应用制造设备开始其活动。了解自动化在机械领域日益重要性，MPA开发了一系列严格致力于这一视角的新产品。MPA增速器广发应用于各行各业。

MPA公司提供按照严格，效率标准生产的100多种产品：MPA角度头、MPA夹头、MPA夹具、MPA角头、MPA增速器、MPA多轴头、MPA摆头、MPA炮塔头、用于车削的驱动MPA工具通过在传统或数控机床，转移机器，机器上的应用，对黑色金属和有色金属材料进行钻孔，攻丝，铣削，镗孔，counters孔，反钻孔操作。

意大利MPA角度头A20-CAT40-45E参数：

中心高：456

中心套孔直径：45（mm）

工作台面直径：345（mm）

主轴连接尺寸：345（mm）

T型槽宽度：45（mm）

定位键宽度：546（mm）

分度精度：546（s）

重复精度：1（s）

适用机床：皆可