# 国标虾米腰弯头生产厂家、

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 国标虾米腰弯头生产厂家、 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址） |
| 联系电话 | 0317-6189981 13582724391 |

# 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司  公司多年来专注于弯头及管件的生产,收到广大用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教育我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需求,从而为我们达到效益,我公司真诚的欢迎您前来洽谈.

虾米腰是管件中弯头的一种.虾米腰弯头很常用.下料制造很简单.但传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难.且很难保证精度.现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度.然后将卷管按同样的份数等份.在素线上用计算出的长度截取线段.连接端点即可画出切割线. 壁厚处理方法:放样时.先划理论切割线.然后根据壁厚确定点(开出坡口后)切割线的位置.将两点连线后再计算各等分点素线的长度.在卷管上划线切割.组对后就可以保证所需的角度.国家标准为s02403钢制管件建筑标准.材质一般为碳钢.不锈钢及合金钢.在日常施工中.虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多. 虾米腰弯头的是按产品的块来计价的.它的计价是按重量来说的.如30度的.如60度的还有90度的弯头的产品.还是说90度的价格高的.问题就是说90度的用料多的.90度的虾米弯头是价格高的.它是由5节的管子做成的.两个11.25度的.三个22.5度的.11.25x2=22.5度的.这是两个口上的接口了.再到了中间的三个22.5度x3=67.5度.再计算下来.就等于这个虾米弯头就是90度了.这样的几节对焊起来就形成了一个90度的弯头的.而60度的虾米腰的弯头则就是由3段组成的.两边是15度.等于是15x2=30.然后中间是一个30度.正好是30+30=60度的产品了.30度的也是由两个11.5度的管子而做成了.在弯头工厂中.是有着这样的很多的原材料的.用到哪一个角度了.就拽过来向个几一起一拼凑.然后一焊接.那虾米腰就生产出来了.从这样的角度来出发.来看的话.那就是虾米腰的弯头要比生产推制的弯头产品容易多了. 焊接弯头的分类方法.按它的曲率半径来分.可分为长半径弯头和短半径弯头.长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径.即R=1.5D.短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径.即R=D.公式中的D为弯头直径.R为曲率半径.常用的是为1.5D的弯头.如果在合同中没有注明是1D或者1.5D.那么是要优化选用1.5D的.我国常用的执行标准有GB/T12459-2005.GB/13401-2005,GB/T10752-1995.