

出口日本儿童器具容器产品标准内容修订草案及日本通关报告

产品名称	出口日本儿童器具容器产品标准内容修订草案及日本通关报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

食品接触材料检测技术咨询及培训服务

=====
相关资讯：4 技术要求

4.1 原料要求 4.1.1 食品接触用橡胶材料及制品中天然橡胶和合成橡胶的基础原料的使用应符合附录A及相关公告的规定，经硫化的热塑性弹性体的基础原料的使用应符合GB

4806.7—2023附录A及相关公告的规定。 4.1.2 食品接触用橡胶材料及制品中添加剂的使用应符合GB

9685及相关公告的规定。 4.2 感官要求 食品接触用橡胶材料及制品的感官要求应符合表1的规定。 表1

感官要求 4.3 理化指标 4.3.1 通用理化指标 食品接触用橡胶材料及制品的通用理化指标应符合表2的规定。

表2 通用理化指标 4.3.2 其他理化指标 4.3.2.1 食品接触用橡胶材料及制品应符合附录A及相关公告对所使用

的天然橡胶和合成橡胶基础原料的特定迁移限量(SML)、特定迁移总量限量[SML(T)]、残留量(QM)等

理化指标的规定，以及GB 4806.7—2023附录A及相关公告所使用的经硫化的热塑性弹性体树脂的SML、

SML(T)、QM等理化指标的规定。 4.3.2.2 食品接触用橡胶材料及制品应符合GB

9685及相关公告对所使用添加剂的SML、SML(T)、QM等理化指标的规定。 欧盟食品接触材料法规

法规体系分为三个层次 1、适用于所有食品接触材料的框架法规 欧盟的基本框架法规（EC）No

1935/2004 2、适用于某类材料的专项指令 塑料（EU No.10/2011）陶瓷（84/500/EEC

及其修订指令2005/31/EC）再生纤维素薄膜（93/10/EEC）3、针对某些特定物质的单独法规

氯单体（78/142/EEC）亚胺类（93/11/EEC）衍生物（EC/1895/2005）行业资讯 Sekisui：Iveo所产塑料板

的标准尺寸分为两种：1，2x1，毫米和1，2x2，2毫米，可按需提供其他尺寸。 Sekisui：Iveo发现这种材料

还存在很多应用潜力：轮胎衬层，可保护车体免受公路碎片的刮擦；通过与适当的织物或铝箔遮盖物结

合，成为汽车内饰件的表面遮盖物；乃至一对一替代用于制造深冲或压模零部件。硬质泡沫塑料板在塑

料行业逐渐显现其出色的特点，：Iveo celLPF硬质泡沫塑料板的耐热性达14，1%可回收，可通过压模和

真空成型制造，用作叠层盖板的基板。 HempasilX3是目前行业内采用尖端水凝胶技术的海生物不粘附涂

层系统，作为一个整体，该系统包含：涂层配套、燃油节省保证以及第三方燃油监测系统，该监测系统

能便于使用者简单、真实的衡量燃油节省所带来的效益。老人集团产品经理Torben Rasmussen介绍说：“

这是涂料供应商首次提供完整的海生物不粘附涂层系统，它能给船舶经营者提供一套燃油性能检测工具

，保证了在节省燃油的基础上获得的投资回报率。 PET的突出特点是透明度高，耐水也耐油，就是不怎

么耐热，这一点应该很多人都深有体会，用矿泉水瓶接收饮水机的热水时瓶子就开始变形了，那温度也

就85度左右。不过通常8摄氏度以下PET还是可以扛得住，所以1号塑料在生活中普遍使用也就不奇怪了。

提到PET还得补充一件事，那就是对二甲苯PX，这个给很多城市惹来麻烦的化学品，它便是生产PET的

重要原料，而且也是其他很多重要消费品的原料，现代工业中它的地位与、丙烯差不多。 S：BIC的创新

塑料业务部在车窗应用领域推广聚碳酸酯(PC)玻璃材料方面持续取得进展，菲亚特的新款5L型多功能乘

用车(MPV)的后部固定侧窗就采用了S：BIC的透明LEX：NTMGLX树脂和黑色CYCOLOYTM树脂模塑而

成。这些高性能的S：BIC材料可以帮助减轻大约35%的重量，提升气动效率，并实现相对普通玻璃而言

更为理想的造型。菲亚特5L现已在欧洲上市，并计划于213年初在美国推出。该款车的后部固定侧窗将成

为美国首款采用二次注塑压缩成型的车窗，可实现气动扰流板的无缝集成。