

# 厚生劳动省370公告容器产品标准2024修订草案及第三方检测

产品名称	厚生劳动省370公告容器产品标准2024修订草案及第三方检测
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

#### 4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

#### 5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

#### 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

=====  
===== 相关资讯：5 其他 5.1

迁移试验 5.1.1 一般要求 迁移试验应按GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行，本标准有特殊规定的除外。

5.1.2 特殊要求 5.1.2.1 含油脂食品模拟物 含油脂食品应按照GB 31604.1选择植物油作为食品模拟物，如材料或制品采用植物油进行迁移试验技术上不可行，或发生在正常使用条件下不会发生的物理性能(变形、融化、溶胀)的改变时，可选择50%乙醇溶液(体积分数)作为食品模拟物。当采用50%乙醇溶液(体积分数)作为食品模拟物时，含油脂食品模拟物校正因子和脂肪校正因子不适用。 5.1.2.2 总迁移试验 与食品接触温度(T)不超过40℃、接触时间(t)不超过24h的橡胶材料及制品的总迁移试验条件选择应符合表3的规定。

表3 总迁移试验条件 5.1.2.3 高锰酸钾消耗量试验次数 重复使用的食品接触用橡胶材料及制品进行高锰酸钾消耗量测试时，同一试样应进行3次迁移试验，每次均使用1份新的食品模拟物，并以第3次迁移试验结果为测试结果。如确有证据证明第1次迁移试验的迁移量未超过迁移限量且第2次、第3次迁移试验的迁移量不会增加，则以第1次迁移试验结果为测试结果。

日本《食品卫生法》、《食品卫生法实施细则》及《食品卫生法施行令》，对食品、容器和包装的定义、标识、监督计划、检查、登记检查机关、营业、处罚等做出了详细的规定。日本食品级测试要求由日本健康和社会安全部门管制（日本厚生劳动省），相关法规为日本食品卫生条例370（Japan Food Sanitation Law 370），有测试要求的产品种类有：玻璃、陶瓷、搪瓷、橡胶、塑料、有机涂层、等。进入日本市场的进口食品和相关产品(包括食品添加剂、食品设备、食品容器或食品包装物)必须进行进口申报。日本厚生劳动省的检疫所负责进口食品和相关产品的进口申报工作。进口食品和相关产品的进口申报表应递交给厚生劳动省检疫所，检疫所的检查员对递交的文件进行检查，确定进口食品和相关产品是否符合食品卫生法。 关注原辅料合规问题

本次修订对原辅料清单进行了较大调整，除编辑性的修订以外，主要变化有以下两点： 采用聚合物与单体/起始物相结合的管理模式，在确保食品安全的前提下，扩充了授权使用的原料范围。

新增授权使用的基础原料，在保证安全的同时满足行业日益发展的需求。行业资讯 PP的化学稳定性出色，作为通用聚合物的耐热性高，因此有望用于广泛的用途。PP发泡体柔软，化硅气凝胶通过压缩可以变形。这次开发的复合隔热材料可以加工成曲面形状。另外，以前的化硅气凝胶切口容易碎，因此难以用刀具加工，而这次的复合隔热材料可以用刀具轻松加工。通过复合隔热材料折叠试验比较了掉粉情况，结果发现没有表层的聚合物多孔体与化硅气凝胶的复合隔热材料因掉粉导致重量减轻9.7~27%，而这次的复合隔热材料因掉粉仅减轻2.1%。“当前的食品服务和食品加工应用设计者正面临极大的挑战，他们必须平衡广泛的需求：从遵守监管机构的规定，到实现稳固的性能和漂亮的外观，以至总体系统成本”，沙伯基础创新塑料的Ultem树脂产品营销经理ShawnLee说。“我们经常听那些将Ultem作为材料的客户说，这些材料一出浇口就可以满足客户的复杂要求，从而缩短客户的项目开发周期，这使得Ultem树脂成为省时省钱的解决方案之一。”赛博集团就是其中的一位客户，它已在美国推出了T-

fal：ctiFry低脂油炸锅。DBP标准贮备液：1g/L；DEHP标准贮备液：1g/L。标准工作溶液：适用浓度的DBP和DEHP混合溶液。器分析条件色谱柱：DB17(3m x .25mm x .25 μm)石英毛细管柱，载气为氦气。柱温：初温5℃，保持2min，以3℃/min的速率升至27℃，保持1min，再以2℃/min的速率升至27℃，保持1min。进样口温度：27℃；色谱质谱接口温度：25℃。电离源为EI源，电离能量：7eV，选择监视离子(m/z)：149amu，进样量：1 μL。品处理取.4g剪碎的PVC塑料，放于1mL具塞锥型瓶中，加入2.mL三氯。置于超声波清洗器中，超声提取2min后，冷却。以不锈钢网过滤至5mL容量瓶中，残渣用三氯定容至刻度。取适量样液放于1mL容量瓶中，用三氯定容至刻度，进行气相色谱/质谱分析，外标法定量。果与讨论3.1 提取时间的选择分别选取DBP和DEHP含量较高而厚度不同的PVC塑料样品与DBP和DEHP含量较低而厚度不同的PVC塑料样品，以不同时间超声提取。“在推销这种包装产品时，应当重点谈论其优点，用简洁的语言和原理向消费者阐述，让消费者便于容易理解，从而更能吸引消费者。”史蒂夫建议。他还举出了一些例子，如PET瓶循环再造可以减少化碳的排放量，同时还能减少3万加仑的石油消耗。“不要直接告诉消费者这样的产品是绿色产品，我们应该这样说：这是比绿色更环保的产品。”但是现在，许多非绿色环保的产品悄悄披上了绿色环保的外衣。举例来说，一个餐饮业的制造商声称其产品是1%的可再生能源所制，但它实际上包含了52%的以石油为基础所提炼的聚丙烯。