

日本通关容器产品标准2024修订草案及检测公司

产品名称	日本通关容器产品标准2024修订草案及检测公司
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

（3）将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B

章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯：

主要变更内容：1. 修改了范围：删除硅橡胶材料及制品（拆分橡胶和硅橡胶单独管理）。
2. 增加了理化指标，如芳香族伯胺迁移总量、N-亚硝胺和 N-亚硝胺可生成物迁移总量。3. 修改了迁移试验要求，如增加了植物油模拟液，高锰酸钾消耗量规定了试验次数。
4. 修改了原料要求、其他技术要求、附录A等。标准的适用范围有何变化？《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》（GB 4806.11-2016）适用于以天然橡胶、合成橡胶（包括经硫化的热塑性弹性体）和硅橡胶为主要原料制成的食品接触材料及制品。考虑到硅橡胶与橡胶材料差异较大，本次修订删除了硅橡胶材料及制品，标准仅适用于橡胶材料及制品；硅橡胶材料及制品将由其他标准另行管理。

食品接触材料（Food Contact Materials, FCM）是指在正常或可预见的使用情况下会与食物接触的材料，其本身并不构成食品的一部分。餐厨具、小家电、包装容器等的普遍使用给我们的日常生活带来了极大的便利，但其使用的材料中的有害物质可能会迁移到食品中，改变其感官和味道，严重的甚至可能会危害人类健康。因此，食品接触材料及制品的安全与食品安全息息相关，当今世界各国纷纷出台严格的食品接触材料法律法规来加强管控。行业资讯 com是英文ComponentObjectModel的缩写，是一套面向对象系统的接口和服务。本软件使用的是：ctivex代码部件。所谓：ctivex代码部件是指一些可执行代码，比如一个exedll或ocx文件，它们在提供对象时遵循：ctivex的规范。：utoC：DR14支持：ctivex技术，实际上提供一种：ctivex代码部件，它的文件名是acad.tlb。该文件是一个提供了：utoC：D里大部分对象的对象库，并且暴露于外部应用程序，VB便可以通过引用这个文件来使用里面的各种对象及对象的属性方法和事件。SYN：PS有各种不同重量供选择，适合需要坚实材料的不同应用。SYN：PS甚至可以在户外严酷的环境中使用，因为它可以防水、防撕和防UV光。SYN：PS由爱克发工程师研发而成，采用特定的专利配方和生产工艺，可在聚酯基础上形成空隙，使得它更白更不透明。SYN：PS材料双面涂有特殊的亲墨层，不但使得可印刷性更好，而且使得纸张更富有独特而豪华的外观和触感。爱克发材料新业务市场推广及应用的JoVander：a认为：“爱克发在胶片和涂层工艺的专业知识使得我们能够研发出这个可印刷性更好，图像品质更为卓越，更为高档的材料。按配方准确计量配方中各种主、辅材料，做好原料的检验。将称量准确的色素、助剂投入干净的捏合机混合均匀，时间15-3分钟。停车加入称量准确的剂、载体、耐候助剂、加工助剂等，开车搅拌均匀，6-1分钟后打开出料口。工作完毕清洁料缸。造粒工艺设备—72双螺杆挤出造粒机组，南京某厂生产。操作—开车前准备工作：检查设备的加热开关、冷却、加油、自动控温、切粒机是否完好，检查设备各电气部件和润滑油路是否正常。间接传动螺杆挤出机的缺点在于：存在于皮带滑差，皮带会造成一定的能量损失，更多的机械装置增加了磨损和发生故障的可能性。而直流电机的弊端噪音过大，电刷打火，转子污染，电机温度过高，排气不充分和电机震动。因此使用直流电机的螺杆挤出机维护费用更高，直流电动机的最初成本也更高一些变频器在挤出机的应用变频器用于挤出设备，有高质量的运行特性，这是因矢量控制型变频器本身可提供的良好的产品性能决定的。快速处理器提供更高频率响应变频器内置的处理器，提供高控制精度、快响应频率及好的动性能。“它可以制成很多颜色和款式——“无害分解”可以做成任意大小的包膜，用可生物降解的墨水进行全色印刷，最后以可生物降解的覆盖层和唇形密封圈完成。”他说，“我们与、医药和汽车工业都有联系，有能力掌握这些领域的包装工艺流程，从而提供最具创意和创新性的解决方案。”一段时间以来，英国的包装行业一直将垃圾预防作为设计理念。包装设计和生产技术的改进可以节省大量的材料。，现在，玻璃牛奶瓶比194年时轻了65%，1公升塑料洗涤剂瓶比197年时轻了58%，纸盒比1971年时轻了14%。