

# 翻模3D打印树脂件硅胶 食品级抗光敏树脂中毒硅胶 加成型铂金固化防中毒硅胶

|      |                                             |
|------|---------------------------------------------|
| 产品名称 | 翻模3D打印树脂件硅胶<br>食品级抗光敏树脂中毒硅胶<br>加成型铂金固化防中毒硅胶 |
| 公司名称 | 深圳杰瑞新材料有限公司                                 |
| 价格   | 130.00/千克                                   |
| 规格参数 | 品牌:深圳杰瑞<br>型号:JR-KT640<br>产地:深圳             |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305                   |
| 联系电话 | 13728998976                                 |

## 产品详情

### 食品级抗中毒硅胶描述

JR- KT系列硅胶也叫做加成型铂金硅胶，是双组份加成型有机硅材料。由两部分组成：A组分是硅胶，B组分是固化剂；两组分按1:1的比例混合配比。本品为半透明油状液体，可室温固化也可加温固化。

### 食品级抗中毒硅胶用途

主要用于模种是树脂、3D打印件、光敏树脂的食品级模具制作，如：高精密模具制作、恐怖电影、古装武侠电视剧中仿人体假肢、仿真人、人体器官、renpimianju等道具的制作，另外也被大量使用于明星蜡像、智能机器人皮肤、成人性用品材料、硅胶娃娃、仿真人硅胶义乳、胸垫、肩垫、仿真人体假肢等柔性硅橡胶制品生产。

### 食品级抗中毒硅胶特点

环保无毒无味，无腐蚀性，通过FDA、ROSH等食品级认证；

粘度低、流动性好，操作方便、易灌注；即可室温固化也可加温固化；

优良的生理惰性，防水、耐臭氧和老化，高抗拉韧性好，翻模次数多；

化学稳定性高，耐高温，在-55 至220 可长期使用并保持其性能；

收缩率小，交联过程中不放出低分子，故体积不变，低至0.1%；

不受制品厚度限制,可深度固化，做出的模具精密度高。

### 食品级抗中毒硅胶参数

| 产品型号     | 颜色  | 硬度(A)  | 粘度(cps)     | 抗撕(KN/m) | 拉伸(Mpa) | 伸长率(%) | 操作时间(Min) | 完全固 |
|----------|-----|--------|-------------|----------|---------|--------|-----------|-----|
| JR-KT615 | 半透明 | 15 ± 2 | 3500 ± 1000 | 20       | 4.0     | 450    | 30 ~ 40   | 间(  |
| JR-KT620 | 半透明 | 20 ± 2 | 4000 ± 1000 | 25       | 5.5     | 400    | 30 ~ 40   | 4 ~ |
| JR-KT625 | 半透明 | 25 ± 2 | 5000 ± 1000 | 25       | 5.5     | 450    | 30 ~ 40   | 4 ~ |
| JR-KT630 | 半透明 | 30 ± 2 | 6000 ± 1000 | 25       | 5.0     | 450    | 30 ~ 40   | 4 ~ |
| JR-KT640 | 半透明 | 40 ± 2 | 7000 ± 1000 | 22       | 5.0     | 420    | 30 ~ 40   | 4 ~ |
| JR-KT650 | 半透明 | 50 ± 2 | 8000 ± 1000 | 15       | 4.5     | 350    | 30 ~ 40   | 4 ~ |

备注: 以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系；粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

### 食品级抗中毒硅胶操作方法

将A、B组份按1：1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌，操作时间视温度而定(0.5-1)H，硫化时间(室温)4 H，加温80-120 ° C可在数十分钟内硫化。室温快干型操作时间小于20分钟，硫化时间为1小时。

### 食品级抗中毒硅胶包装运输

A组份：1kg/5kg/20kg/25kg /200kg 每桶

B组份：1kg/5kg/20kg/25kg /200kg 每桶

铁桶真空包装，按非危险品运输，室温25 密封，防酸碱杂质贮存期1年。

### 食品级抗中毒硅胶注意事项

1. 此硅胶不要和任何其他缩合型硅胶相接触，操作之前，工具容器需要清洁干净，否则会引起固化剂中毒，造成硅胶不会固化的现象。
2. 在测试之前不可随便往硅胶里补加颜色或粉体等，以免使胶发生催化剂反应不固化现象。
3. 在A、B胶料混合时要严格按照配比要求进行配料，配比不准确，硬度会发生变化。
4. 本品为铂金催化剂，水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。
5. 使用前，先在模种上做皮试，看是否会固化，再投入使用。