

德国原装进口焊机LORCH乐驰 S3双脉冲焊机

产品名称	德国原装进口焊机LORCH乐驰 S3双脉冲焊机
公司名称	上海异晨实业有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	品牌:德国LORCH 型号:S3 产地:德国
公司地址	上海市松江区弘翔路58弄91号
联系电话	861877348829 18773348829

产品详情

德国原装进口lorch s 3 mobile数字化双脉冲逆变焊接系统进入专业 脉冲世界的新领域

lorch s系列采数字化逆变技术，具有普通脉冲

及双脉冲焊接功能，适用于不同厚度的钢材及有色金属。其双脉冲功能更能对于低于1mm的铝板进行完美对接焊接，可达到钨极氩弧焊的成型效果，且变形小，速度快。lorch s系列更 其可控制熔滴大小向工件熔池的过渡，达到最佳的无飞溅焊接效果而令人影响深刻。超快速调节技术是s系列的奥妙所在。它以千分之几秒的反应速度对于焊接过程进行最佳控制。lorch s系列即使不使用脉冲功能，也能对短路过渡、熔滴过渡、喷射过渡的焊接有很好的表现。

lorch s系列系列也 因其工业级的暂载率，简便的 ” 3 steps t weld ” 三步焊接法)，以及坚固的外壳而闻名。其坚固的握把不但为移动提供方便，也为控制面板和接头提供保护。

产品特征：

使用无段调节的数字化逆变双脉冲焊接系统

坚固而高雅的外壳

可选配一体或分体式的焊接送丝系统

可选配单工位或双工位的焊接送丝系统

可选配专业型及机器人焊接送丝系统

可选配气冷或水冷的冷却方式

配置稳定的4轮送丝系统

以文字显示语言选择

液晶数字显示焊接电流和电压

tiptron c 功能可储存100个焊接参数

可选配power-master 焊枪（包括遥控控制功能）

使用 ” steps t weld （三步焊接法）

可选配推拉丝焊枪，和同步延长焊接送丝系 可达43米）

可选配自动化焊接机器人接口

根据 ceccc din n 097 -1 标准测试生产,具 s-
symbo 和 ip23 的保护等级，并通过测试

技术参数：

型号	s 3 mobile
电流调节范围	25 – 320 a
电压调节 无段调节	无
保护气体	混合气体/ co2
填充焊丝	
钢 steel	∅ 0,6 – 1,2 mm
铝 aluminium	∅ 1,0 – 1,2 mm
铜硅 cusi	∅ 0,8 – 1,2 mm
暂载率 25 ° c	
100 % (25 ° c)	280 a

60 % (25 ° c)	320 a
max. (25 ° c)	75 % 75 % 75 %
暂载率 40 ° c	
100 % (40 ° c)	250 a
60 % (40 ° c)	280 a 280 a 350 a
max. (40 ° c)	40 %

电源参数

输入电压 3 ~ 400 v

容许公差 +/- 15 %

保险丝 16 a

尺寸 (l x w x h)(mm) 812 x 340 x 518

重量 (kg) 34

本公司代理销售德国lorch焊机，lorch p 系列p synergic 内置 speedarc 功能、lorch s 系列数字化双脉冲逆变焊接系统、lorch s-speedpulse® 系列数字化双脉冲+speedpulse 逆变焊接系统、