高频焊管机对管本身质量的要求

产品名称	高频焊管机对管本身质量的要求
公司名称	霸州市霸州镇东发机加工厂
价格	.00/台
规格参数	品牌:霸州东发
公司地址	河北省廊坊霸州市东关八街
联系电话	13831642663 13831611823

产品详情

为了能得到优质的焊接性能，在使用该高频焊管机时，对管材本身有比较严格的质量要求。 1、首先是管子的伸长量比手工焊长，一般以4-5mm为佳，太长了会减小焊缝熔深，焊缝也不美观；太短了会出现咬边、管口破损等缺陷。 2、其次对管子及管板的清洁度要求较高。管板最好用碱液或有机溶液清洗干净，管子要用沙皮纸打磨至见金属光泽。
3、焊接工件表面清洁不干净，焊接时就会出现气孔，影响焊接质量。 4、管材坡口不宜过大，一般倒角≤2mm，以1mm最佳。坡口过大，则容易把管材烧坏，太小则导致熔深不够。
http://www.xwlengwanji.com