

德菲特智能科技有限公司 芯轴导丝焊接厂家 三门峡芯轴导丝焊接

产品名称	德菲特智能科技有限公司 芯轴导丝焊接厂家 三门峡芯轴导丝焊接
公司名称	德菲特智能科技(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇杨庄村杨家桥56号
联系电话	18888185188 18888185188

产品详情

导丝护套设计：1、弹簧护套.优点：提高了触觉反馈能力；若为不透射线的金属材料，可增加导丝的可视性能；缺点：增加了导丝和病变区的摩擦力，不利于通过严重钙化、扭曲及闭塞病变；2、聚合物护套。优点：使导丝表面光滑，提高了导丝的通过能；缺点：降低了导丝顶端的触觉反馈能力；3、聚合物护套+弹簧圈护套。优点：提高导丝的支撑力，可视性和跟踪性

介入导丝，作为一种介入手术中的常规的必须耗材，好的介入导丝（其中的关键技术就是芯线工艺）一直被国外少数几家公司垄断，到目前为止，国内各大医院介入手术采的用介入导丝耗材，进口导丝占比八成，国内众多高校，芯轴导丝焊接生产商，企业，对此项目研发时日已久，但是都没能解决此关键技术，现导丝芯线不锈钢丝与镍钛丝同轴心对接焊，强度达到800-1000MPa，接头线径如母线，不氧化，不脆断，三门峡芯轴导丝焊接，焊点可随意弯折不断，完全满足导丝芯线性能，成功打破了国外垄断。

一、导引导丝的结构。虽然各个介入器械厂家生产的导引导丝由于不同的结构设计和材料选取导致性能各不相同，芯轴导丝焊接厂家，但其结构大致分为三个部分:柔软(softtip)、连接与he心杆中间段(solder joint)及近端推送杆段。钢丝贯穿整个导丝全长，在远端呈阶梯式或锥形过渡段，he心钢丝的粗细和过渡段的长短及过渡方式决定了导丝的支持力、推送力和柔顺性。he心钢丝越粗，过渡段越短、粗，导丝的支持力、推送力越强，而柔顺性变低，芯轴导丝焊接详情，不易跨越扭曲成角病变;he心钢丝越细，过渡段越细、长，导丝的支持力、推送力越差，但柔顺性提高，多用于成角扭曲的冠脉病变。

德菲特智能科技有限公司-芯轴导丝焊接厂家-三门峡芯轴导丝焊接由德菲特智能科技(昆山)有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德菲特智能科技(昆山)有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!