

# BOSCH 2 518 216 509 传送系统

产品名称	BOSCH 2 518 216 509 传送系统
公司名称	福州聚福兴自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:研华 产地:台湾 质量:ADVANTECH
公司地址	福建省福州市仓山区齐安路760号7号厂房三层A3-026-027店（注册地址）
联系电话	17326618839 17326618839

## 产品详情

BOSCH 2 518 216 509 传送系统,BOSCH 2 518 216 509,

力士乐（Rexroth）在数控机床领域拥有丰富的经验和技術，其数控机床解决方案旨在加工效率、精度和灵活性。以下是力士乐的数控机床产品和相关系列的介绍：

### ### 数控系统

- **IndraMotion MTX**：力士乐的BOSCH 2 518 216 509高性能数控系统，提供了广泛的功能和灵活性，支持多种加工工艺和应用，包括铣削、车削、钻孔等。

### ### 驱动和控制

- **IndraDrive**：集成式驱动和控制系统，提供了高性能的驱动器和运动控制功能，能够实现的加工控制和动态响应。

### ### 运动控制

- **Motion Logic Controller**：运动逻辑控制器BOSCH 2 518 216 509，用于实现复杂的加工路径和动作控制，支持多轴同步运动和高速加工。

### ### 辅助设备

## - \*\*Hydraulic

Systems\*\*：液压系统，用于提供高压液体动力，驱动液压缸和液压马达，实现高功率加工和重载应用。

- \*\*Pneumatic Systems\*\*：气动系统，用于提供压缩空气动力，驱动气动缸和气动马达，实现快速响应和简单操作的加工任务。

## ### 技术优势和应用

- \*\*高性能和精度\*\*：力士乐的数控机床产品具有高性能和精度，能够满足复杂加工任务的需求，加工质量和效率。

- \*\*灵活性和可扩展性\*\*：提供了灵活的系统配置和可扩展的功能模块，适应不同规模和要求的生产厂商和应用。

- \*\*易于集成\*\*：数控系统设计考虑到了与其他自动化设备和软件的集成，支持多种通讯协议和接口。

- \*\*智能化和自动化\*\*：借助先进的控制算法和人机交互界面，实现加工过程的智能化和自动化，生产效率和灵活性。

总的来说，力士乐的数控机床产品通过其高性能、精度和灵活性，为制造业提供了先进的加工解决方案，助力企业实现智能化生产和提升竞争力。

3560-48TS;SPA-4XOC3-ATM;IPC-6106P3B;cFP-DO-401;3560-48TS;PXI-5422;MATROX M9188;KBD-6302;PXIe-6368;PCI-8430/8;USB-5830;WS-C2950ST-8-LRE;SCXI-1167;PCI-1710HGU-DE;PCI-1711UL;PXI-2542;WS-X6148A-GE-45AF;MIC-3121;PCI-6250;NI 9425;CB-68LP;SRP547W-A-K9;SCC-TCI;PCM-5825;C2801-VSEC-C CME/K9;WS-X6408A-GBIC;PCLD-880;WS-SVC-CMM-ACT;NME-XD-48ES-2S-P;PCA-6006LV;PCA-6114P10;AS535XM-8T1-192-D;MIO-260;G45MDHA32DR;Matrox RT.X100;CB-100 I/O Kit;USB-5820-AE;WS-C2960S-24PD-L;PXIe-4081;DUAL2GO-DP;HWIC-1GE-SFP;3560X-24T;不锈钢齿轮泵是一种具有耐酸、耐磨功能的齿轮泵。按照本实用新型所提供的设计方案，在壳体上安装主动轴与被动轴，在主动轴位于壳体内的一段上安装齿轮，在被动轴上安装与齿轮啮合的齿轮，形成一对齿轮副，在壳体上设置物料的进口与出口，其特征是：在壳体内容纳齿轮副的空腔内壁设置陶瓷板。本装置通过改变齿轮泵的构造，来齿轮泵的耐酸及耐磨性能。不锈钢齿轮泵设有安全阀作为超载保护，安全阀的全回流压力为泵额定排除压力的1.5倍，也可在允许排出压力范围内根据实际需要另外调整。BOSCH 2 518 216 509

[REXROTH 608820100 运动控制](#)