

沙伯基础PEI 1285透明食品级

产品名称	沙伯基础PEI 1285透明食品级
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

PEI（聚醚酰亚胺，Polyetherimide）是琥珀色透明固体

PEI材料的性能特点

1. 高温稳定性：PEI材料可以在高温环境下保持良好的机械性能和尺寸稳定性，其长期使用温度可以达到200 以上，可在短时间内承受260 的高温。
2. 优良的绝缘性能：PEI材料具有很高的介电常数和介电强度，能够有效防止电磁干扰和静电，广泛应用于电子电器和航空航天领域。
3. 无毒环保：PEI材料无毒无味，符合FDA和ROHS标准，对环境和人体无害。
4. 耐辐射性：PEI材料具有很好的耐辐射性，能够在核辐射环境下保持稳定的性能。
5. 良好的机械性能：PEI材料具有高强度、高刚性和优良的耐磨性，能够承受各种复杂的工作环境。

燃烧等级达到UL94V—0（10密耳厚度。）氧指数达47，聚醚酰亚胺符合飞机内件要求的FAA阻燃性和热释放性的材料标准。它的玻璃化转变温度为419F，并允许在392F下间断使用，在更高温度下，产生短期偏移。在356T下，拉伸温度和挠曲模量分别在41和2068MPa以上。用玻纤、碳纤维增强的材料在接近玻璃态转变温度下，具有更高的强度和刚度。

PEI加工工艺：

加工PEI*树脂时，通常可以采用适用天相容螺杆和机筒的传统制造材料。建议使用双金属机筒

熔化温度：普通类型材料为340 ~ 400 ；增强类型材料为340 ~ 415 。

模具温度：107 ~ 175 ，建议模具温度为140 。

注射压力：700 ~ 1500bar。

注射速度：使用尽可能高的注射速度。

根据螺杆直径，使长径比为20:1，压缩比为2.2:1。此外，还建议使用短进料区（5段）和长压缩区（11段），同时通过一个恒定的锥度逐渐过渡到一个较短的计量区（4段）。压缩应在一个逐渐过渡的恒定锥度上完成，因为急剧的变化可能导致过大的剪切力和材料降解。如果无法选择特定的螺杆，经证明使用长径比为16:1到24:1、压缩率为1.5:1到3.0:1的通用螺杆是成功的。建议不要使用带排气孔的机筒来加工PEI*树脂。止回阀应为滑动逆止环类型。在螺杆计量区中，通常流通间隙至少要占流动区域横断面的80%。