ASIMETO德国安度

产品名称	ASIMETO德国安度
公司名称	深圳市正善德贸易有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:ASIMETO德国安度 型号:495-01-0、495-02-0、495-01-3、495-02-3、491-01-1、491-0 测量范围:0-0.4“ （m）
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道华南城5号交易广场A座8层815
联系电话	13699828566

产品详情

测厚规（英制/公制） 功能 分辨率: 数显型: 英制 .0005"/.0001"; 公制 0.01mm/0.001mm 带表型: 英制 .001"; 公制 0.01mm 适合测量纸张、 胶片、 金属丝、 钣金、 珠宝、皮革和类似材料的厚度测量
标准型产品的上下测头均为平面测头。也可选酉己 上下圆头、上圆下平或者上平下圆测头 标准配件 sr44电池(数显型) 质保卡、 使用说明书、 校准报告 塑料盒包装

数显型

测量范围	分办率	精度	deep throat	代码号
0-0.4"	.0005"	±.001"	30mm	495-01
0-0.4"	.0005"	±.001"	120mm	495-02
0-0.4"	.00005"	±.0005"	30mm	495-01
0-0.4"	.00005"	±.0005"	120mm	495-02

带表型

测量范围	精度	deep throat	代码号
0-0.4"	±.0001"	30mm	4
0-0.4"	±.0001"	120mm	4

测厚规

用于测量固定于表架上的百分表侧头测量面相对于表架测砧测量面的直线位移量（厚度），并由百分表进行读数的测量器具，又称厚度表。

1、测厚规

定义

测量深度：测厚规的测量面能伸入被测工件的距离。

示值误差：测厚规上百分表的指示值与测量面实际分隔的距离之差。
2、技术要求
1、测厚规上不得有影响使用性能的外部缺陷。

2、测厚规上百分表的安装应牢固可靠，拨动按键，其测量杆的移动应平稳、灵活，无卡滞现象。

3、当测量头测量面与测砧测量面接触时，百分表的指针应指向测量杆轴线的上方，其误差应不超过±5'。

4、测厚规所用百分表的技术要求按gb/t 1219的规定。其测量力可按用户要求特殊供应。
3、使用方法
1，压下控制杆，使上、下测量头分开并将其擦拭干净。

2，按开关键，打开电源，检查显示是否正常。

3，在上、下测量头闭合的时候检查显示是否是零，如果不是则按置零键清零。

4，压下控制杆，使上测量头离开下测量头有足够的距离，把被测工件平放在下测量头上再放松控制杆，使上测量头紧压到工件上，然后读数。

5，当要求用不同的制式显示时，可按mm/in键选择。

五，电池安装方法：

拔下电池卡环，换上新电池（正极朝上），再将电池卡环嵌入测厚规中。
4、注意事项
1，测厚规属精密量具，使用时应防止撞击，跌落，以免丧失精度。

2，应保持清洁，避免水等液态物质渗入测厚规内以免影响正常使用。

3，不使用数据输出端口时，不要将输出口盖取下，不要用金属器件任意触及输出端，以免损坏电子电路

。

4，测厚规的任何部位不能施加电压，不要用笔刻字，以免损伤电子电路。

5，长期不使用时，应取出电池。

5、故障排除方法

现象	原因	排除方法
数字闪烁显示	电池电压低	换新电池
不显示	电池电压低	换新电池
显示器数字不变或显示器有特定字符同时出现（如h，inc等）	电路偶然故障	取下电池1分钟后重新装

本产品的品牌是ASIMETO德国安度，型号为495-01-0、495-02-0、495-01-3、495-02-3、491-01-1、491-0，测量范围是0-0.4“（m），误差为0.001/0.01MM，显示方式是数显，带表，使用范围为适合测量纸张、胶片、金属丝、钣金、珠宝、皮革和类似材料的厚度测量