

西门子RS232C接口模板现货供应

产品名称	西门子RS232C接口模板现货供应
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子模块代理商:西门子授权代理商 西门子一级代理:西门子触摸屏 西门子代理商:西门子代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

立即触点指令（Immediate）只能用于输入量I，执行立即触点指令时，立即读入物理输入点的值，根据该值决定触点的接通/断开状态，但是并不更新该物理输入点对应的输入映像寄存器。在语句表中，分别用LDI、AI、OI来表示开始、串联和并联的常开立即触点，用LDNI、ANI、ONI来表示开始、串联和并联的常闭立即触点。触点符号中间的“ I”和“ /I”用来表示立即常开触点和立即常闭触点。立即触点和立即输出指令的应用

1、串联电路块的并联连接指令OLD两个或两个以上的接点串联连接的电路叫串联电路块。串联电路块并联连接时，分支开始用LD、LDN指令，分支结束用OLD指令。OLD指令与后述的ALD指令均为无目标元件指令，而两条无目标元件指令的步长都为一步。OLD有时也简称或块指令。2、并联电路的串联连接指令ALD两个或两个以上接点并联电路称为并联电路块，分支电路并联电路块与前面电路串联连接时，使用ALD指令。分支的起点用LD、LDN指令，并联电路结束后，使用ALD指令与前面电路串联。ALD指令也简称与块指令，ALD也是无操作目标元件，是一个程序步指令。3、输出指令=1、=输出指令是将继电器、定时器、计数器等线圈与梯形图右边的母线直接连接，线圈的右边不允许有触点，在编程中，触点以重复使用，且类型和数量不受。4、置位与复位指令S、RS为置位指令，使保持；R为复位指令，使操作保持复位。从的位置开始的N个点的寄存器都被置位或复位，N=1~255如果被复位的是定时器或计数器位，将定时器或计数器的当前值。5、跳变触点EU、ED正跳变触点检测到一次正跳变（触点的入由0到1）时，或负跳变触点检测到一次负跳变（触点的入由1到0）时，触点接通到一个扫描周期。正/负跳变的符号为EU和ED，他们没有操作数，触点符号中间的“P”和“N”分别表示正跳变和负跳变6、空操作指令NOPNOP指令是一条无、无目标元件的一个程序步指令。空操作指令使该步序为空操作。用NOP指令可替代已写入指令，可以改变电路。在程序中加入NOP指令，在改动或追加程序时可以步序号的改变。7、程序结束指令ENDEND是一条无目标元件的一程序步指令。PLC反复进行输入处理、程序运算、输出处理，在程序写入END指令，表示程序结束，直接进行输出处理。在程序调试中，可以按段END指令，可以按顺序扩大对各程序段的检查。采用END指令将程序划分为若干段，在确认处于前面电路块的正确无误之后，依次删去END指令。要注意的是在执行END指令时，也刷新时钟。工业平台上编程和运行的S7 200系列PLC基本构成 SIMATIC S7—200硬件的配置采用整体式加积木式，即主机中包含一定数量的本机I/O，同

时还可以扩展各种功能模块。一个完整的PLC如图1所示。图1

S7—200硬件组成 CPU模块又称为主机是的核心，它包括CPU、存储器、基本输入输出点和电源等。它实际就是一个完整的控制，可以单独完成一定的控制任务。主机I/O数量不能控制的要求时，用户可以根据需要扩展各种I/O模块，所能连接的扩展单元的数量和实际所能使用的I/O点数是由多种因素共同决定的。当需要完成某些特殊功能的控制任务时，可扩展特殊功能模块，以完成某种特殊的控制任务。利用网络接口，可以充分和方便地利用为SIMATIC S7—200的硬件和资源而和使用的一些设备，主要有编程设备、人机操作界面和网络设备等。所有以上这些硬件设备，都在一个统一的工业平台上编程和运行，为了更好地和使用这些设备，S7—200 PLC配备了許多功能强大的专用功能指令，方便地实现各种控制目的。