

## 20g无缝钢管双面打破口锅炉无缝管33.4\*4.55夹角60度高压钢管 恩睿钢管

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 20g无缝钢管双面打破口锅炉无缝管33.4*4.55夹角60度高压钢管 恩睿钢管 |
| 公司名称 | 山东恩睿钢管有限公司                               |
| 价格   | 7200.00/吨                                |
| 规格参数 | 品牌:恩睿<br>规格:50-160<br>产地:聊城              |
| 公司地址 | 山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号                       |
| 联系电话 | 18463599902 18463599902                  |

### 产品详情

20g无缝钢管双面打破口锅炉无缝管33.4\*4.55夹角60度高压钢管 恩睿钢管1、垂直安装的立管每米偏差小于3毫米，水平安装的偏差小于1毫米；专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、化工电力用，地质用无缝钢管及石油用无缝管等多种。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，如输送石油、天然气、煤气、水及某些固体物料的管道等。钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材。无缝钢管广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等用钢管制造环形零件，可提高材料利用率，简化制造工序，节约材料和加工工时，已广泛用钢管来制造。一般的无缝钢管的生产工艺可以分为冷拔与热轧两种，冷轧无缝钢管的生产流程一般要比热轧要复杂，管坯首先要进行三辊连轧，挤压后要进行定径测试，如果表面没有响应裂纹后圆管要经过割机进行切割，切割成长度约一米的坯料。然后进入退火流程，退火要用酸性液体进行酸洗，酸洗时要注意表面是否有大量的起泡产生，如果有大量的起泡产生说明钢管的质量达不到相应的标准。外观上冷轧无缝钢管要短于热轧无缝钢管，冷轧无缝钢管的壁厚一般比热轧无缝钢管要小，但是表面看起来比厚壁无缝钢管更加明亮，表面没有太多的粗糙，口径也没有太多的毛刺。热轧无缝钢管的交货状态一般是热轧状态经过热处理后进行交货。热轧无缝钢管在经过质检后要经过工作人员的严格的手工挑选，在质检后要进行表面涂油，然后紧接着是多次的冷拔实验，热轧处理后的穿孔实验，如果穿孔扩径过大就要进行矫直矫正。在矫直后再由传送装置传送到探伤机进行探伤实验，后贴上标签、进行规格编排后放置到到仓库当中。

国标无缝钢管20g无缝钢管双面打破口锅炉无缝管33.4\*4.55夹角60度高压钢管 恩睿钢管