

德国巴斯夫 Ultraform POM H4320 聚甲醛 齿轮/工程配件应用

产品名称	德国巴斯夫 Ultraform POM H4320 聚甲醛 齿轮/工程配件应用
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	18.60/千克
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:H 4320 产地:德国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13061791300 13061791300

产品详情

上海凯振塑胶原料有限公司 一级代理德国巴斯夫POM Ultraform H4320 POM系列 原厂原包 开具增值税票。

德国巴斯夫 Ultraform POM H4320 聚甲醛 齿轮/工程配件应用

德国巴斯夫 POM Ultraform H4320 POM塑胶原料的工艺特点

- 1、 POM塑料的吸湿率特别小，所以基本上在加工之前可以不必像其它普通工程塑料一样对其进行干燥处理，*好的就是在加工的过程中对其进行一定温度的预热，这样对于产品的尺寸稳定性有非常大的好处，德国巴斯夫 Ultraform POM H4320 聚甲醛 齿轮/工程配件应用。
- 2、 POM塑料在注塑加工的时候，它的保压压力要求要大，基本上要与注射压力相近，从而借以减少一定的压力降，并且要求螺杆的转速不能过高，残量也要少。
- 3、 POM塑胶制作的产品，收缩率都比较大，所以很容易就产生缩水或变形等现象，同时POM塑料的比热大，模具的温度比较高，大概在八百摄氏度至一千摄氏度，所以产品在脱模时是非常烫的，特别需防止烫伤手指，德国巴斯夫 Ultraform POM H4320 聚甲醛 齿轮/工程配件应用。
- 4、 POM塑胶原料比较适合在中等压力，中等速度，较低的料温，较高的模具温度这样的一种搭配条件下进行成型加工，并且如果是较精密类的制品，在成型时，就需用严格的控制模具温度。
- 5、 POM塑料在注射加工时，我们较为常见的就是中等速度，稍微偏快，因为如果速度过于缓慢，那么制品就会产生波纹，而过快的话，又会产生射纹和剪切过热的情况，所欲速度选择中速偏快。

6、如果说加工的设备是没有溶胶滞留点的，那么就需要注意，在注塑温度下，熔体是不能在机筒内滞留超过二十分钟的，如果停机，机筒温度可降到一百五十摄氏度，如果要长期停机，那么就必须清理机筒子，关闭加热器。

7、对于非常温使用的制件且质量要求较高，须进行热处理，退火处理效果，可将制品放入浓度为百分之三十的盐酸溶液中浸三十分钟检查，然后用肉眼观察判断是否有残余应力的裂纹产生