

体育场人造草坪厂家 规格齐全

产品名称	体育场人造草坪厂家 规格齐全
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售2部
价格	6.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 执行标准:新国标 级别:特级
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

产品详情

沧州昌冠体育人造草坪-人造草坪生产厂家,可根据客户不同需求定制生产多种款式,参数的人造草皮。常规生产产品有:运动人造草皮,足球场人造草坪,门球场人造草坪,幼儿园专用人工草皮,景观绿化仿真草坪。人造草坪生产过程中产生色差的原因。

影响人造草坪质量的环节有很多,造成的问题也很多,其中色差是一种较为常见的人造草坪质量问题,而色差也有多种表现方式。产生色差的原因主要是草丝原料不达标或者生产线设备工艺不达标,亦或是在生产过程中技术不达标。

过料不完全产生色差。

更换新料时螺杆内的余料未能清理干净,两相混合,使得这一部分的配料组成与设定配置产生偏差,混料部分与新料所拉出的草丝颜色会产生差异。

第二、直丝多根色差。

是指直丝的几股草丝之间本身存在色差,一般是由于在草丝的拉丝过程中,喷丝板口、张力、牵引辊等环节的设置可能有问题导致的。

第三、草丝尖部打弯产生视觉色差。

草丝打弯一般是由于直草的收缩率不一致导致的。草丝的收缩率可以通过调整牵伸烘箱温度、定型烘箱温度以及退火比来实现。

第四、曲丝不均匀产生色差。

草丝曲度不均匀会造成人造草坪表面参差不齐，不平整，从而造成视觉色差。曲丝草的曲度必须要求均匀一致，这就要求拉丝工艺及配方合理，曲丝机的温度、气压稳定。

第五、捻向、捻度不当引起的色差。

草丝加捻扭转一圈为一个捻回，单位长度内的捻回数称捻度，而捻向是指草丝加捻后，草丝纤维呈现的倾斜方向。人造草丝的捻向对人造草坪的外观影响较大。

第六、毯被褶皱、毯面褶皱产生色差。

褶皱的产生一般是由于底布上胶烘干时湿度未能达标，毯被的褶皱同时引起毯面褶皱，另外收卷不当挤压草丝也会造成毯面褶皱。

第七、不同批次原料生产的人造草坪产品，铺装在同一块场地上可能会产生色差。不同批次的原料往往不会完全一致，一般都会有不同程度的差别，这会造成草丝颜色的差别。