

# HL204银焊条 15%银

产品名称	HL204银焊条 15%银
公司名称	南宫市固本合金焊材有限公司
价格	860.00/公斤
规格参数	材质:15%银 适用范围:广泛应用于机电、电子、家电、五金、汽配等行业 成份:15%
公司地址	段头镇开发区
联系电话	0319-1360319*7418 15233987692

## 产品详情

ag银焊片（即银焊料、银焊丝、银焊环、银焊片、银焊膏）系列主要有：2%银焊片(即国标hl209银焊片);5%银焊片(hl205银焊片);15%银焊片(hl204银焊片);18%银焊片(德标+00degassa1876银焊片);25%银焊片(hl302银焊片);30%银焊片(德标l-ag30cd银焊片);35%银焊片(bag-2银焊片);40%银焊片(bag-28银焊片);45%银焊片(hl303银焊片);50%银焊片(hl324银焊片);56%银焊片(bag-7银焊片);60%银焊片;65%银焊片70%银焊片;72%银焊片(hl308银焊片);85%银焊片等品种,形状有条状、丝状、环状、粉状、膏状、非晶太等。广泛应用于机电、电子、家电、五金、汽配等行业。

耐特hag-2b，含银2%，等同于美标aws bcup-6、国标bcu91pag及l209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

耐特hag-5b，含银5%，等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及l205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。

耐特hag-15b，含银15%，等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及l204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

本产品的材质为15%银，适用范围为广泛应用于机电、电子、家电、五金、汽配等行业，成份是15%