

黄铜焊片 刀具及锯片 铜、 锌

产品名称	黄铜焊片 刀具及锯片 铜、 锌
公司名称	金华市和高银焊材有限公司
价格	88.00/公斤
规格参数	适用范围:刀具及锯片 成份:铜、 锌 工作温度:500-700
公司地址	浙江省金华市婺城区金地路266号金地花园17幢C5室
联系电话	82253338

产品详情

非环保银钎料

本厂牌号 alloy	相当国内牌号 equivalent to national mark	化学成分(%) chemical compositions (%)							熔化温度()		
		ag	cu	zn	cd	ni	固相线 solid	液相线 liquid			
sag -50c	hl313	49~51	14.5~16.5	13.5~17.5	15~17	2.5~3.5	630	690	具有良好的漫流动性，填充能力强，强度高，适用于钎焊铜及钢		
sag-50b	bag50cuzncd	49~51	14.5~16.5	14.5~18.5	17~19	/	625	635	熔点低钎焊工艺性能好，填充强度高，适用于钎焊铜及钢		
sag -40c	hl312	39~41	15.5~16.5	17.5~18.5	25.5~26.5	0.1~0.3	595	605	熔点最低，应用最广，具有填充能力强工艺性能最好，		

									钢及不锈钢等材料的火焰
sag-35b	bag35cuzncd	34~36	25~27	19~23	17~19	/	605	700	熔点较低，需要火焰和高频焊，可用于钎焊铜及铜合金
环保低银钎料									
sag-30b	bag30cuzncd	29~31	27~29	20~22	19~22	/	600	690	熔点低，具有良好的漫流动性，可用于填充焊接头较大的间隙，钢及不锈钢的
sag-25c	bag25cuzncdni	24~26	32~34	26~28	12~14	1~3	620	720	熔点低，具有良好的漫流动性，可用于填充焊接头较大的间隙，钢及不锈钢的
sag-20b	bag20cuzncd	19~21	39~41	25~27	13~15	/	620	730	熔点低，润湿和填充能力好，铜合金，钢及不
sag-18b	bag18cuzncd	17~19	39~41	余量	14~16	/	740	780	润湿和填充能力好，适用于钢及不锈钢
sag-15b	bag15cuzncd	14~16	46~48	余量	13~15	/	745	800	成本低，韧性好，适用于钎钢及不锈钢
sag-10b	bag10cuzncd	9~11	49~51	余量	9~11	/	760	810	成本低，适合铜及铜合金，的火焰，高频
备注	以上成分均为常用、标准材料及成分，我公司可根据客户需要，或由客户提供任何成分配比进行生产：gb/t 10046-2000								

本产品的适用范围为刀具及锯片，成份为铜、锌，工作温度是500-700，厚度为0.2-0.4（mm），宽度是20-40（mm），牌号为高银片