

# 西门子主轴电机（1PH8报故障23185通讯故障）维修

产品名称	西门子主轴电机（1PH8报故障23185通讯故障）维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612-
联系电话	15801852895 18701802589

## 产品详情

西门子主轴电机（1PH8报故障23185通讯故障）维修，三、矩频特性不同 步进电机的输出力矩随转速升高而下降，且在较高转速时会急剧下降，所以其最高工作转速一般在300~600RPM。交流伺服电机为恒力矩输出，即在其额定转速（一般为2000RPM或3000RPM）以内，都能输出额定转矩，在额定转速以上为恒功率输出。

西门子伺服电机编码器报警维修，西门子数控系统编码器损坏维修，西门子主轴电机编码器报警维修，西门子电机十年维修技术，配件齐全，全套检测仪器，欢迎送机现场维修。

西门子伺服电机编码器报警维修，伺服电机编码器维修，伺服电机刹车维修，伺服电机抱闸维修，电机短路维修，伺服电机磁铁落维修，转子更换，轴更换，西门子伺服电机主轴维修，X轴伺服电机维修，Y轴电机修理，Z控制轴伺服电机维修，西门子1PH维修，西门子伺服电机1FT5维修，伺服电机1FT6系列维修 1FK6系列维修 西门子防爆伺服电机1K7系列维修

西门子伺服电机编码器报警维修，三相交流伺服电动机应用广泛，但通过长期运行后，会发生各种故障，及时判断故障原因，进行相应处理，是防止故障扩大，保证设备正常运行的一项重要的工作。

一、通电后电动机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟。

1. 故障原因 电源未通（至少两相未通）； 熔丝熔断（至少两相熔断）； 过流继电器调得过小； 控制设备接线错误。

2. 故障排除 检查电源回路开关，熔丝、接线盒处是否有断点，修复； 检查熔丝型号、熔断原因，换新熔丝； 调节继电器整定值与电动机配合； 改正接线。

## 二、通电后电动机不转有嗡嗡声

1. 故障原因 转子绕组有断路（一相断线）或电源一相失电；绕组引出线始末端接错或绕组内部接反；电源回路接点松动，接触电阻大；电动机负载过大或转子卡住；电源电压过低；小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬；轴承卡住。

2. 故障排除 查明断点予以修复；检查绕组极性；判断绕组末端是否正确；紧固松动的接线螺丝，用万用表判断各接头是否假接，予以修复；减载或查出并消除机械故障，检查是否把规定的面接法误接；是否由于电源导线过细使压降过大，予以纠正，重新装配使之灵活；更换合格油脂；修复轴承。

## 三、电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多

1. 故障原因 电源电压过低；面接法电机误接；转子开焊或断裂；转子局部线圈错接、接反；修复电机绕组时增加匝数过多；电机过载。

2. 故障排除 测量电源电压，设法改善；纠正接法；检查开焊和断点并修复；查出误接处予以改正；恢复正确匝数；减载。

## 四、电动机空载电流不平衡，三相相差大

1. 故障原因 绕组首尾端接错；电源电压不平衡；绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。

2. 故障排除 检查并纠正；测量电源电压，设法消除不平衡；消除绕组故障。

## 五、电动机运行时响声不正常有异响

故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物；转子铁芯松动；轴承缺油；电源电压过高或不平衡。

故障排除 更换轴承或清洗轴承；检修转子铁芯；加油；检查并调整电源电压。

西门子主轴电机（1PH8报故障23185通讯故障）维修