

# MBBR技术应用于高盐有机废水处理

产品名称	MBBR技术应用于高盐有机废水处理
公司名称	宇津环研有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州经济技术开发区宝石路24-36号4012房
联系电话	0203290316 15602259174

## 产品详情

由于废水的高盐度引发的高渗透压导致微生物菌群营养摄入减少，从而降低污染物处理效率。一般而言，利用活性污泥法处理有机废水，污水盐度不能超过5-6%之间，否则，其污水处理效率将大大下降。

levapor mbbf技术通过将微生物菌群固定在有吸附能力和孔隙的levapor悬浮填料上，一些特殊生物菌群在反应池中的容纳和保护难题就迎刃而解，在悬浮填料上形成的高效生物膜能有效拮抗抑制剂、毒性物质和盐度，并使生化降解稳定进行。其作用的有效性已通过大量基于好氧，缺氧或厌氧环境的工程实例得到证明。在mbbf运行过程中，有毒抑制物质被吸附在悬浮填料表面，从而其对液相的抑制作用显著降低；levapor悬浮填料的高比表面积，使微生物菌群能在生物膜上更快地繁殖生长，生物膜上的菌群对毒性物质的抵抗力显著增强，受损的微生物能迅速再生；levapor悬浮填料对污染物具有较强吸附作用，对吸附在悬浮填料上的污染物有极佳的降解效果。从而强化生物反应系统的耐盐度，容积负荷率显著提高。

中山大学和宇津环境研究机构引进德国levapor mbbf技术，并将其应用到城市污水厂、石化、造纸、印染废水处理系统提标扩容改造，高浓度难降解污染物厌氧处理和微污染有机物深度处理等领域，研发团队历时5年，对levapor mbbf填料挂膜特征、mbbf动力学反应模型、配套的搅拌、增氧曝气、填料拦截设备等多方面进行深入研究，已形成了一整套城市污水、工业废水提标扩容改造、难降解有机物处理、污水处理系统耐盐性提高等技术体系，并取得相应成功案例。

为了分离两种蛋白质，一家制药厂使用了大量氯化钠，从而导致其废水中盐度达到10-14%，cod高达100-200g/l。该厂的高盐废水处理中采用了levapor生物膜固载技术，目的是研发一种有效可靠的工艺，该工艺能去除75-120g/l的cod，同时能确保10-14%盐（nacl）的结晶和再利用。

首先驯化了耐盐菌群，实验室小试结果令人满意，之后的中试装置有效容积为1.4立方米，投放了15%左右的levapor载体。中试持续了几个月，体积负荷逐步增加。

当盐度达到15%并且污染物体积负荷为  $3.0 - 3.5 \text{ kg cod/m}^3 \times \text{day}$ 时，70-85%的cod被消减掉，这些数据能够确保工业规模的污水设施设计的合理性以及设施运行时的经济性。

进一步的信息，请与宇津环研市场工程师联系

联系人：刘教授

电话：15602259174