

西门子（伺服电机Z轴报编码器故障）维修

产品名称	西门子（伺服电机Z轴报编码器故障）维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612-
联系电话	15801852895 18701802589

产品详情

西门子（伺服电机Z轴报编码器故障）维修一、控制精度不同 两相混合式步进电机步距角一般为1.8°、0.9°，五相混合式步进电机步距角一般为0.72

°、0.36°。也有一些高性能的步进电机通过细分后步距角更小。如三洋公司（SANYO DENKI）生产的二相混合式步进电机其步距角可通过拨码开关设置为1.8°、0.9°、0.72°、0.36°、0.18°、0.09°、0.072°、0.036°，兼容了两相和五相混合式步进电机的步距角。交流伺服电机的控制精度由电机轴后端的旋转编码器保证。以三洋全数字式交流伺服电机为例，对于带标准2000线编码器的电机而言，由于驱动器内部采用了四倍频技术，其脉冲当量为 $360^\circ/8000=0.045^\circ$ 。对于带17位编码器的电机而言，驱动器每接收131072个脉冲电机转一圈，即其脉冲当量为 $360^\circ/131072=0.0027466^\circ$ ，是步距角为1.8°的步进电机的脉冲当量的1/655。

西门子伺服电机编码器报警维修，西门子数控系统编码器损坏维修，西门子主轴电机编码器报警维修，西门子电机十年维修技术，配件齐全，全套检测仪器，欢迎送机现场维修。

西门子伺服电机编码器报警维修，伺服电机编码器维修，伺服电机刹车维修，伺服电机抱闸维修，电机短路维修，伺服电机磁铁落维修，转子更换，轴更换，西门子伺服电机主轴维修，X轴伺服电机维修，Y轴电机修理，Z控制轴伺服电机维修，西门子1PH维修，西门子伺服电机1FT5维修，伺服电机1FT6系列维修 1FK6系列维修 西门子防爆伺服电机1K7系列维修

西门子伺服电机编码器报警维修，三相交流伺服电动机应用广泛，但通过长期运行后，会发生各种故障，及时判断故障原因，进行相应处理，是防止故障扩大，保证设备正常运行的一项重要的工作。

一、通电后电动机不能转动，但无异响，也无异味和冒烟。

1. 故障原因 电源未通（至少两相未通）； 熔丝熔断（至少两相熔断）； 过流继电器调得过小； 控制设备接线错误。

2. 故障排除 检查电源回路开关，熔丝、接线盒处是否有断点，修复； 检查熔丝型号、熔断原因，换新熔丝； 调节继电器整定值与电动机配合； 改正接线。

二、通电后电动机不转有嗡嗡声

1. 故障原因 转子绕组有断路（一相断线）或电源一相失电； 绕组引出线始末端接错或绕组内部接反； 电源回路接点松动，接触电阻大； 电动机负载过大或转子卡住； 电源电压过低； 小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬； 轴承卡住。

2. 故障排除 查明断点予以修复； 检查绕组极性；判断绕组末端是否正确； 紧固松动的接线螺丝，用万用表判断各接头是否假接，予以修复； 减载或查出并消除机械故障， 检查是否把规定的面接法误接；是否由于电源导线过细使压降过大，予以纠正， 重新装配使之灵活；更换合格油脂； 修复轴承。

三、电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多

1. 故障原因 电源电压过低； 面接法电机误接； 转子开焊或断裂； 转子局部线圈错接、接反； 修复电机绕组时增加匝数过多； 电机过载。

2. 故障排除 测量电源电压，设法改善； 纠正接法； 检查开焊和断点并修复； 查出误接处予以改正； 恢复正确匝数； 减载。

四、电动机空载电流不平衡，三相相差大

1. 故障原因 绕组首尾端接错； 电源电压不平衡； 绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。

2. 故障排除 检查并纠正； 测量电源电压，设法消除不平衡； 消除绕组故障。

五、电动机运行时响声不正常有异响

故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物； 转子铁芯松动； 轴承缺油； 电源电压过高或不平衡。

故障排除 更换轴承或清洗轴承； 检修转子铁芯； 加油； 检查并调整电源电压。

西门子（伺服电机Z轴报编码器故障）维修