

西门子840Dsl数控系统（主轴电机报警温度故障维修）

产品名称	西门子840Dsl数控系统（主轴电机报警温度故障维修）
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612-
联系电话	15801852895 18701802589

产品详情

西门子840Dsl数控系统（主轴电机报警温度故障维修）西门子伺服电机快速维修,伺服电机/SP主轴电机维修故障修复范围包括:通电报警、过载、过压、过流、不能启动、启动无力，检查伺服电机的编码器连接线以及电机编码器是否损坏,找技术人员。5、检查伺服电机的散热风扇是否转动正常;6、及时清理伺服电机上面的灰尘、油污,确保伺服电机处于正常状态，

西门子伺服电机原点位置不准维修

611U，611A,611D驱动器维修，手轮、伺服控制器、PLC维修.802D/SL系统 810D/DE系统 820D/SL系统 840D/DE系统 840D/SL系统 840Di系统 S120,G120,数控伺服系统，数控伺服驱动器/控制模块/电源模块/备品备件等。

SIEMENS 西门子编码器坏维修,西门子编码器故障维修,西门子伺服电机维修,西门子伺服马达维修,1FT5伺服电机维修,1FK6伺服马达维修,1FT6电机维修,1FK7伺服电机维修,伺服电机1PH维修,西门子伺服电机刹车坏维修,

西门子802D操作面板按键无法使用维修工控机维修故障包括：维修故障包括：按键损坏，电源板故障、高压板故障，液晶故障、主板坏、上电黑屏、花屏、暗屏、触摸失灵，不能正常开机、触摸问题、按键问题、屏幕显示问题（屏碎、花屏、白屏、黑屏等）、通讯问题（触摸无反应、触摸反应慢等）、电源故障、主板问题、系统问题等 工控机无法安装操作系统；工控机按下开关，可以看到指示灯亮，但屏幕无显示；工控机开机屏幕出现英文或数字报错，无法进入系统；工控机不识别光驱、硬盘、软驱、串口、并口、网卡口等；工控机按下开关，没有任何反应(无法开机)；工控机经常死机、掉电或自动重启；工控机密码遗忘，无法进入系统；工控机电池无法充电；

西门子数控系统的维修方法：

1) 电源接通后无基本画面显示

(a) 电路板03840号板上无监控灯显示

(b) 03840号电路板上监控灯亮

监控灯闪烁。如果监控灯闪烁频率为1Hz，则EPROM有故障；如果闪烁频率为2Hz，则PLC有故障；如以4Hz频率闪烁，则保持电池报警，表示电压已不足。

监控灯左灭右亮。表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障。

监控灯常亮。这种故障，通常的原因有：CPU有故障；EPROM有故障；系统总线（即背板）有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板（如存储器板、耦合板、测量板）的硬件有故障。

2) CRT上显示混乱

(a) 保持电池（锂电池）电压太低，这时一般能显示出711号报警。

(b) 由于电源板或存储曾被拔出，从而造成存储区混乱。这是一种软故障，只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障。

(c) 电源板或存储器板上的硬件故障造成程序显示混乱。

(d) 如CRT上显示513号报警，表示存储器的容量不够。

3) 在自动方式下程序不能启动

(a) 如此时产生351号报警，表示CNC系统启动之后，未进行机床回基准点的操作。

(b) 系统处于自动保持状态。

(c) 禁止循环启动。检查PLC与NC间的接口信号Q64.3。

4) 进给轴运动故障

(a) 进给轴不能运动。造成此故障的原因有：

西门子840Dsl数控系统（主轴电机报警温度故障维修）