

智能养殖污水处理设备

产品名称	智能养殖污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

智能养殖污水处理设备

我国规模化养猪业的高速发展，为整个社会带来了巨大的社会效益和经济效益。与此同时，养殖产生的粪便和废水过度集中，给环境造成了越来越大的压力。猪粪便的随意堆放，不仅产生恶臭污染空气，而且会滋生蝇虫、蚊虫及致病微生物，容易引起传染病的蔓延，危害人体健康。猪场废水主要来源于猪的尿液、粪便渗出液和猪场冲洗水，其中含有大量粪渣、有机污染物及氮、磷。研究资料表明，猪场废水中COD浓度高达5000-20000mg/L，氨氮浓度高达800-2000mg/L，悬浮物质超标数十倍。

如不进行适当处理，会对周围环境造成严重危害，具体表现为：(1)污染地表水和地下水：养殖规模为100万头的猪场，平均每天产生的粪便和废水中含氨氮量8000-12000kg，直接排放进入地表水或渗滤进入地下水层，会加速水体富营养化，污染饮用水，破坏水体生态系统;(2)影响农作物正常生长：猪场废水如未经任何处理就直接、连续、过量的施用，其中大量的有机物和无机盐会在土壤中不断累积，导致土壤板结，影响农作物的正常生长。

养殖场污水处理设备要解决的技术问题是：为了解决上述养猪场在运行过程中产生的环境污染问题以及厌氧-好氧组合工艺处理猪场废水处理效果不佳的难题，养殖场污水处理设备提供一种养殖场污废水处理设备。

养殖场污水处理设备解决其技术问题所采用的技术方案是：一种养猪场废水粪便处理系统，包括废水处理系统、固体废弃物处理系统。

所述废水处理系统包括废水调节池、填料式缺氧厌氧反应池、吸附沉淀池、解吸池、反流式曝气生物滤池、二沉池、砂滤池、清水池;所述废水调节池、填料式缺氧厌氧反应池、吸附沉淀池、反流式曝气生物滤池、二沉池、砂滤池和清水池依次连通。

所述的废水调节池包括进水管和出水管，用于调节废水水质、水量和pH值。

所述填料式缺氧厌氧反应池包括通过折流板分隔成的兼氧段、缺氧段和厌氧段，所述兼氧段首端设有用于供入废水的进水管，兼氧段末端与缺氧段首端连通，缺氧段末端与厌氧段首端连通，所述缺氧段和厌氧段进水一侧折流板的下部设置有45度的转角，以避免水流进入时产生的冲击作用，从而起到缓冲水流和均匀布水的作用;厌氧段末端设有三相分离器和溢水堰，溢水堰连接出水管;所述兼氧段、缺氧段和厌氧段底部设计成锥形结构，锥形结构连接污泥排放阀;所述填料式缺氧厌氧反应池的兼氧段、缺氧段和厌氧段的上盖设计成圆锥形结构，圆锥形结构顶端设有独立的甲烷废气集气管;所述兼氧段、缺氧段和厌氧段内都设有填料。