

全自动杀牛厂污水处理设备

产品名称	全自动杀牛厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

全自动杀牛厂污水处理设备

处理工艺：

废水由厂区污水管网收集并输送至污水处理站后，首先进入格栅池，通过粗、细两道格栅将污水中颗粒物进行拦截，保护后续处理设施，格栅池出水自流至预沉调节池，在预沉段进行泥水分离，污泥及浮渣排至污泥浓缩池，预沉段在去除一部分悬浮物及漂浮物后出水溢流至调节池。

该设备由水解酸化段、缺氧段、好氧段及二沉池组成，水解酸化段在去除部分污染物的同时，对污水中的难降解有机污染物进行破坏断链,提高废水的可生化性，缺氧段利用水解酸化池出水中的碳源，对好氧段回流的硝化液进行反硝化脱氮，降低废水总氮含量;好氧段采用微孔曝气。

屠宰污水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。屠宰污水中的有机物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链有机物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子有机物后方可被好氧菌直接利用，因此在屠宰场污水处理设备中酸化水解工序的设置是非常有必要的屠宰业是我国出口创汇和保障供给的支柱产业，屠宰废水来自牧畜、禽类、鱼类宰杀加工，是我国有机污染源。据调查，屠宰废水的排放量约占全国工业废水排放量的6%，随着经济的发展和人民生活水平的提高，肉类食品加工工业将会有更大的发展，屠宰废水的污染还有不断加剧的趋势。屠宰废水呈红褐色，有腥味，含有大量血污、皮毛、碎骨肉、蹄角、油脂和内脏杂物。CODCr、BOD5、氨氮、SS等指标均较高，如CODCr600~6000mg/l、BOD5 300~3000 mg/l、SS 400~2700mg/l。BOD5/COD 0.5，可生化性优良，无毒性。屠宰废水受其生产过程的影响明显，其水质水量波动范围较大。工艺适应性好氧生化处理工艺的发展趋势，属简易、高效、低耗的污水处理工艺，广泛地应用于屠宰废水的处理中。其主要优点有：(1)流程简单，无二沉池和污泥回流设备，节省了大量用地和设备。(2)投资省，运行费用低，比普通活性污泥法节省基建投资30%，运行费用可降低10~20%。(3)不易发生污泥膨胀，出水水质好；剩余污泥性质稳定，便于浓缩和脱水。(4)自动控制，反应池中交替处于好氧、缺氧和厌氧状态，具有较强的脱氮除磷能力。(5)耐冲击负荷能力强，高峰负荷在正常负荷的2.5倍情况下仍能获得稳定处理效率。