

全自动养猪场污水处理设备标准

产品名称	全自动养猪场污水处理设备标准
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

全自动养猪场污水处理设备标准

我公司针对猪场污水的特点，从成本及处理效果考虑，研发了厌氧+好氧处理工艺的一体化猪场污水处理设备，该设备占地小，针对性强，不受天气影响，出水稳定，特别是对养猪场污水中的氨氮污染物去除效果明显。且具有自主知识产权，有力地解决了养殖污水处理难，达标难的问题。猪场污水处理设备介绍： 1、设备经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装； 2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达10年以上； 3、节省用地，不需要建房及采暖、保温。大限度的实现了设备的集成，减少占地面积； 4、无污染，无异味，减少二次污染； 5、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用； 6、养猪场污水处理设备配有自动电气控制设备和设备故障报警设备，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

设备特点：1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计地投加专用絮凝剂和消毒剂，达到净化效果。2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。

3、按照混凝机理设计，可在极小的容积内获得充分凝聚效果。

4、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水处理工艺中重要的过滤作用。5、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下

。 6、采用在污水净化流程内杀灭细菌和大肠杆菌，脱色、除臭，同时起到强氧化出氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。7、系统排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。8、省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。

9、适用于住宅小区和宾馆、饭店、机关、企业及河道排污口的污水处理，应对环保突发事件的紧急处理。