

油罐车液化气报警器XH-G300B-B

产品名称	油罐车液化气报警器XH-G300B-B
公司名称	济南聚鑫安防器材有限公司
价格	1100.00/台
规格参数	检测气体:液化气 检测原理:催化燃烧式 检测范围:0—100%LEL
公司地址	山东省济南市历城区华龙路1825号 http://www.gasalarm.cn
联系电话	86-053188326657 13220581617

产品详情

液化气报警器xh-g300b-b型主要检测油罐液化气浓度泄漏超标报警，xh-g300b-b液化气泄漏报警器在线24小时实时现场检测，电源是220v电源，当油田有液化气气体泄漏时，液化气报警仪气体报警控制器显示屏上有浓度读数显示，当达到预设的报警值时，仪器就会发出声光报警。 xh-g300b-b液化气报警控制器特点： 内置先进微处理器，抗干扰能力强； 双通道连续显示，直观清晰； 4-20ma信号传输：电源正极，电源负极，信号线io； 中文液晶显示接入探测器的浓度数据； 两级报警，第一级：20%lel（可调）、第二级：50%lel（可调）； 报警时输出：直流脉冲信号、交流脉冲信号、交流常开信号； 报警声音为110音，故障声音为120音，容易区分，效果分明； 报警信息自动保持，直到系统复位，方便无人值守； 具备调零功能，可以轻松解决传感器的零飘问题； xh-g300b-b液化气报警控制器技术指标： 工作方式：连续监视 输出电压：dc24v/5a（给探测器供电） 通信接口：4-20ma标准信号 工作电压：主电：ac220v/50hz；备电：dc24v 信号传输距离：大于1000米 报警功能：两级报警，报警点可设置 采样速率：2路/每秒 报警声音：110声音报警，120声音故障 系统容量：8路 显示方式：中文液晶显示 显示误差：±5% f.s 使用环境：温度-10 ~+50 ；湿度30%~95%rh 重量：约4kg 外型尺寸：350mm×230mm×100mm 产品执行标准：《gb16808-2008》 xh-g800a-b防爆液化气探测器 xh-g800a-b防爆液化气探测器内置气体传感器采用的是进口气体传感器，检测灵敏度高，性能稳定，使用年限长，标气技术比较成熟，是餐饮酒店常用的安检报警设备。 xh-g800a-b防爆液化气探测器特点： 采用先进的进口催化燃烧式传感器； 性能稳定，灵敏可靠，使用寿命长； 抗中毒性能好，抗干扰能力强； 隔爆防爆设计，可以应用于防爆场合； 自动校正零点，可避免长期工作的零点漂移引起的测量误差； 数字浓度信号输出； 过流保护，反极性保护； 可与本公司生产的xh-g300a系列、xh-g300b系列控制器配套使用； 工作电压范围宽：dc20v~dc30v xh-g800a-b防爆液化气探测器技术指标： 检测原理：催化燃烧式 检测方式：自然扩散式 检测内容：空气中的液化气

工作方式：长期连续工作 检测范围：0-100%lel(爆炸下限) 响应时间：30s
检测误差：不超过 $\pm 3\%$ lel 环境温度：-40 ~+70 输出信号；浓度数字信号
相对湿度：30%~95% 工作电压：dc20 ~ dc30v 信号传输距离：大于1000米
工作压力：(86~106) kpa 外型尺寸：170mm × 118mm × 83mm
防爆级别：exd ct6(隔爆型) 进线接口：1/2g内螺纹 重量：1kg 产品执行标准
《gb3836.1-2000》/《gb3836.2-2000》/《gb15322.1-2003》 液化气检测仪
液化气报警器<http://www.gasalarm.cn/product/yhqbjq/>