

# 金熙机械制造 北京锻造液压机生产商

产品名称	金熙机械制造 北京锻造液压机生产商
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

## 产品详情

四柱液压机维护保养及维护保养1. 工作中用油强烈推荐选用32号、46号46号液压油，使用油温在15~60 区域内。2. 油液开展严苛进行过滤后才准许添加汽车油箱。3. 工作中油液每一年更换一次，在其中一次拆换时间不宜超出三个月；4. 滚轮应常常注润滑脂，立柱表面出面应常常保持干净，每一次工作中前要先喷注汽车机油。5. 在磅级500T下集中化荷载大容许偏心40mm。偏心过新易使立柱挫伤或发生其他安全隐患。6. 半年校准查验一次气压表；7. 设备较长时间停止使用，应将各加部位表面清洗整洁并涂以防锈剂。

### 具体参数：

公称力：630KN 顶出力：190KN 回程力：120 滑块行程：500mm  
顶出行程：200mm 开口高度：800mm

滑块速度：空程100mm/s，工作8-16mm/s，回程85mm/s 顶出速度：上升55mm/s，退回105mm/s

工作台尺寸：前后500mm，左右580mm

机器外形尺寸：前后1430mm，左右2500mm，地面上高度3220mm

电机功率：5.5KW 机器总重量2800kg

### 性能特点：

液压控制采用整体式插装阀集成系统，减少了泄漏点，锻造液压机生产商，动作可靠，使

使用寿命长。可实现定压、定程两种成型工艺，具备保压功能，压制时间可调。工作压力、行程可在规定范围内调节。采用按钮集中控制，具有调整、手动及半自动三种操作方式。

适用范围：

适用于金属材料的拉伸、冲裁（应选配冲裁缓冲装置）、弯曲、翻边、冷挤压等各种冲压工艺，还适用于校正、压装、粉末制品和磨料制品的压制成型以及塑料制品、绝缘制品的压制成型。

YX32-315 海绵铁成型机铁屑压块机铁销成型机金属粉成型机金属粉颗粒机实际主要参数：公称压力力：3150KN顶负荷率：630KN往返力：600KN滑块行程安排：8000mm压射行程安排：300mm张口高度：1150mm滑块速率：空程90mm/s，工作中5-12mm/s，往返60mm/s压射速率：升高55mm/s，退还150mm/s操作台规格：前后左右900mm，上下900mm设备尺寸：前后左右3150mm，上下1500mm，路面上高度4500mm郑州市金熙将以稳定的品质，特惠的价位尽心尽意为您服务项目，在您购买前，大家会为您整体规划、设计流程计划方案。购买后，将完全免费分派的售后工作人员抵达当场为您安装调节，学习培训技术人员，帮助您整体规划和管理方法机器设备，直至您令人满意才行。四柱液压机关键由服务器、液压机控制系统、电气设备控制系统三部份构成。在其中服务器包含操作台、定位销、滑块、上缸、顶出缸等构造；液压传动系统由控制部件、实行元器件、辅助元器件、动力系统、工作中物质等构成；电气控制系统控制系统关键由汽车继电器、交流接触器、按键、限位开关、家用电器控制箱等构成。郑州市金熙是生产制造匣钵成型机钳锅成型机碳碳复合材料成型机金属材料拉伸机给予模具厂商

金熙机械制造-北京锻造液压机生产商由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司在液压机械及部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，郑州金熙一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：秦经理。同时本公司还是从事龙门液压机，移动式龙门液压机，小型龙门液压机的厂家，欢迎来电咨询。