

廊坊移印机印刷 移印机印刷加工厂家 普饶

产品名称	廊坊移印机印刷 移印机印刷加工厂家 普饶
公司名称	天津普饶电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区北闸口镇明惠道18号（天津大滩锅炉集团有限公司院内）
联系电话	13312097003

产品详情

网框是用什么材料制作的?这些材料具有哪些特点?

制作网框使用的材料主要有木料、中空铝型材、铸铝成型框、钢材等几种材料。的则是铝型材制作的网框。但各种网框都具有各自的特点，在选取时，可根据不同的情况，选取不同材料的网框，下面依次介绍。

木质网框具有制作简单、重量轻、操作方便、价格低，绷网方法简便等特点。这种网框适用于手工印刷。但这种木制材料的网框耐溶剂、耐水性较差，水浸后容易变形，会影响印刷精度。这种网框在以前普遍使用，现在已很少采用。

中空铝型材网框和铸铝成型网框，具有操作轻便，网框强度高、牢固不易变形，耐溶剂和耐水性强、美观等特点。

适于机械印刷及手工印刷。

钢材网框则具有牢固、强度高及耐溶剂和耐水性好等特点，但有笨重、操作不方便的缺点，因此使用范围很小。

瑞士丝网规格型号表示方法如下：

S：表示“S”型丝网。丝径细而丝网薄，网孔较大。适用于艺术品和照相加网制版。

T：表示“T”型丝网。丝径比S型粗，网孔小于S型。适用于制作色块或线条组成的图象或文字丝网印版。

HD：表示“HD”型丝网。丝径粗，网孔小，丝网厚，适用于制作粗线条组成的花纹图案丝网印版。

日本丝网规格型号表示方法如下：

NP、SSP、SP、(GG.)分别表示绢制品，移印机印刷加工厂家，平织、多丝。

No NO66—No66—S表示尼龙制品平织、绫织单丝。

No、NoS、TPM、TNP、TP表示涤纶制品，平织，No、NoS、TPM为单丝，TNP、TP为多丝，TP则表示经为单丝，纬为多丝。

#No表示不锈钢丝网，有平织，绫织(单线)。

转移印刷移印机工作原理

1.固定油盆和油盅

大多数移印机，尤其是大型移印机，一般都使用固定油盆和油盅，这类移印机的机械构造比较简单却很坚固。移印头的进出由滑行组件带动，移印机印刷，

由于印头滑行组件所产生的撞击，无可避免地会产生移印头的震动，从而限制机体的印刷速度。

2.活动油盆和油盅

活动油盆和油盅的印头只作上下移动，不存在机械撞击，印头的震动也减少了，因此，大部分高速度移印机都使用活动油盆和油盅。

印刷过程:移印机可分为开放式油盆和密封式油杯系统，移印机印刷加工厂，胶头行程动作在两种系统上的运作一样。

1.开放式油盆

(1) 当移印头向前移，拨油棒把图案蚀刻印刷板注满油墨。

(2) 当移印头向后移，将钢板上多余的油墨刮去，只剩下图案蚀刻部分的油墨。

2.密封式油杯系统

(1) 当油杯向前推送，廊坊移印机印刷，杯内油墨被送至印刷板上蚀刻的位置上，油墨填满其中。

(2) 当油杯返回后，油杯的陶瓷环会像刮转移印刷的原理与凹版印刷相似，工具包括硅胶移印胶头、晒有图案的印刷版（钢或纤维）和油墨，可印制各种极细的线、字体和图案，甚至四网版影像。无论印刷品表面是凹是凸还是不规则，依然能印刷出理想效果，例如在高尔夫球上印刷四色商标便是移印机的其中一项专长。一般把多余油墨刮走。更多的详细信息欢迎咨询天津普饶电子，我们随时为您服务。

廊坊移印机印刷-移印机印刷加工厂家-普饶(推荐商家)由天津普饶电子有限公司提供。天津普饶电子有限公司是从事“ 注塑,喷涂,印刷,组装,涂料,油漆 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴忠明。