

# 供应螺旋溜槽 玻璃钢螺旋溜槽 螺旋溜槽选钽铌

产品名称	供应螺旋溜槽 玻璃钢螺旋溜槽 螺旋溜槽选钽铌
公司名称	石城浩鑫矿山机械制造厂
价格	7200.00/台
规格参数	品牌:浩鑫机器 型号:5LL-1500
公司地址	江西省赣州市石城县古樟工业园
联系电话	0797-5712751 18507971381

## 产品详情

### 产品概况：

玻璃钢螺旋溜槽具有国内先进水平的高效重选新设备。用于选别粒度0.3-0.02毫米细粒的铁、锡、钨、钽、铌、金矿、煤矿、独居石、金红石、锆英石以及具有足够比重差的其它金属、非金属矿物，经冶金部组织有关科研，设计、高校和厂矿等单位进行鉴定通过，认为该设备性能优良，选别指标先进，确定成批生产推广使用。

本设备现已在有色、黑色金属矿山大量应用，并获得冶金部科技研究成果奖。

本厂采用最新设计图纸和成套技术组织生产，严格质检，保证产品各项技术要求。制造系列化各种规格玻璃钢螺旋溜槽，供有色、黑色金属矿山，煤炭化工选煤，选硫厂以及科研、设计、院校试验室选用。

### 螺旋溜槽的特点：

影响螺旋槽选别的主要工艺参数是给矿体积量和给矿溶解度。给矿体积量所稳定较之给矿浓度的稳定更为重要。实践证明，只要给矿体积量恒定，给矿浓度在一定工范围内波动对选别结果影响不大。

螺旋溜槽选别过程稳定，容易控制。给矿体积量为II-900每头每小时1.2-1.8立方米,II-1200每头每小时2.5-3.5立方米.体积量大小可改变矿物沿螺旋槽宽度的分布特性要昼控制稳定,允许波动范围应小于 $\pm 5\%$ ，一般采用恒压给矿。

给矿浓度允许变化范围较大，一般为30%~60%要通过试验确定。粗选给矿浓度一般可在30%~50%，精选给矿浓度可在40%~60%范围内选用。选别效果相近时，以选用高浓度为宜，以提高设备的处理量。

### 刻槽螺旋溜槽优点：

刻槽螺旋溜槽是综合了螺旋选矿机、螺旋溜槽、摇床、离心选矿机的特点,于1977年研制成的一种

新型国内首创的设备，是采矿、选矿的最佳设备，特别是海滨、河畔、沙滩、溪道的砂矿开采更为理想。我厂研发出的最新式带刻槽型螺旋溜槽，回收率比普通螺旋溜槽高3-5个百分点。

产品结构及材质：

玻璃钢螺旋溜槽由给矿匀分器、给矿槽、螺旋槽，产品截取槽、产品集聚斗和槽支架（包括十字架或三角架）等六部分组成。由螺旋片联接成的螺旋槽是主要部件。螺旋片是由玻璃钢（玻璃纤维增强塑料）制成。

螺旋溜槽的工作原理：

螺旋溜槽是由砂泵将矿砂送到螺旋上顶两个进料口处，加入补充水，调节矿浆浓度，矿浆自然从高往下旋流，根据有用矿物与脉石矿物在比重、粒度、形状上的差异，在螺旋的斜面产生矿浆动感的离心流膜，在重力和离心力的综合立场中，利用不同颗粒所受重力，水动压力和摩擦力，实现有用矿物于脉石分选。螺旋槽中的水动除作向下的螺旋运动外，还作横向的循环流动。上层水流流速快，产生较大惯性离心力，甩向槽的外缘。与槽底相邻的下层水流回转速度慢，离心力小，在重力作用下从外缘流向内缘，产生二次回流。矿浆中的重矿粒沉降快，沿收敛的螺旋线逐渐向内缘，最后以精矿形式产生。轻矿物沉降慢，处于矿流表层，流速快，离心力，在横向环流作用下，沿扩渐的螺旋线逐渐移向外缘，最后以尾矿形式产出。