

全传生产厂家 全传 就选全传科技

产品名称	全传生产厂家 全传 就选全传科技
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：全传科技（苏州）有限公司

滚珠花键特点：

滚珠花键是利用装在花键轴承套内的滚珠，在精细研磨的滚动满槽中，一边作平滑滚动，一边作传递力矩，是具有划时代意义的直线运动系统。

与传统的构造不同，因为可以通过它的滚珠花键对单个花键轴承套施加预压，所以，可在振动冲击负荷作用通大的地方，定位精度要求高的地方，以及需要高速运动性能的地方，发挥有效的作用。

同时，即使代替直线滚珠衬套使用时，因在轴径相同的情况下，全传，滚珠花键所具有的额定负荷是线性衬套的十几倍，所以能使宣十辈得十分小巧。即使在憋臂负荷、力矩等作用的情况下，也可安全使用，而且寿命长。

精细滚珠丝杠滚珠花键

【噪音低且运动流畅】

因滚珠丝杠采用端盖循环方式，所以噪音低，并能实现平滑流畅的运动。

【高刚性的支撑轴承】

因在滚珠丝杠侧的支撑轴承采用了轴向高刚性的60°接触角，而滚珠花键侧的支撑轴承采用了力矩方向高刚性的30°接触角，全传厂商，所以能得到高刚性的支撑轴承。另外，作为标准配备橡胶密封挡板，可防止异物的进入。

精细滚珠丝杠滚珠花键

【轴向间隙为0】

因为滚珠花键在旋转方向是没有无效行程的角接触结构，所以可进行高精度定位。

【轻量、小型化】

因螺母与支撑轴承为一体化结构，全传科技，所以能实现既精度高又体积小的设计。另外，由于螺母重量轻、惯性力小，全传生产厂家，所以可获得高度的响应性。

【安装简便】

滚珠花键母被设计成即使把螺母从轴上拔下，钢球也不会脱落的结构，因此装配容易。只要用螺栓固定在支撑座上，就可简单地安装滚珠丝杠滚珠花键。（支撑座内径公差建议采用H7。）

全传生产厂家-全传-就选全传科技由全传科技（苏州）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。全传科技（苏州）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为直线运动轴承具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!