

就选全传科技 TBI滚珠丝杠厂家 连云港TBI滚珠丝杠

产品名称	就选全传科技 TBI滚珠丝杠厂家 连云港TBI滚珠丝杠
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳 工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：全传科技（苏州）有限公司

精细滚珠丝杠滚珠花键结构与特长

滚珠丝杠滚珠花键是在一根轴上交叉开设了滚珠丝杠沟槽和滚珠花键沟槽的行程、旋转装置。并且滚珠丝杠和滚珠花键的螺母外圆上分别直接装入了支撑轴承。通过使螺母、花键母旋转或停止，只用一根轴就能够进行3种（旋转、直线和螺旋）形式的运动。其用途包括，水平多关节机器人的Z轴、装配机器人、自动装载机、加工中心机的ATC装置等，比较适合于旋转运动与直线运动的组合装置。

滚珠花键特点：

滚珠花键是利用装在花键轴承套内的滚珠，在精细研磨的滚动满槽中，连云港TBI滚珠丝杠，一边作平滑滚动，一边作传递力矩，是具有划时代意义的直线运动系统。

与传统的构造不同，因为可以通过它的滚珠花键对单个花键轴承套施加预压，所以，TBI滚珠丝杠厂家，可在振动冲击负荷作用通大的地方，定位精度要求高的地方，以及需要高速运动性能的地方，发挥有

效的作用。

同时，即使代替直线滚珠衬套使用时，因在轴径相同的情况下，滚珠花键所具有的额定负荷是线性衬套的十几倍，所以能使宣十辈得十分小巧。即使在憋臂负荷、力矩等作用的情况下，也可安全使用，而且寿命长。

滚珠花键轴损坏的因素

1、因为过热致使的滚珠花键损坏

光滑剂致使的过热，如光滑剂蜕变或沾污，TBI滚珠丝杠厂，过量的光滑剂也会致使过热;过载致使的过热;因为装置不正致使坚持架发热;因为外部热源传导进来的热量。滚珠花键轴假如长时间过热会致使外表变色，一般光滑不足或光滑剂质量欠好，进口滚珠花键轴外表会呈现暗蓝色或蓝黑色。过热对滚珠花键轴正常运行影响较大，有必要及时予以纠正。

2、装轧得过紧致使损坏

假如进口滚珠花键轴压在过紧的轴颈上，会致使内圈胀大，或许滚珠花键轴座孔径太小致使外轴缩短致使径向压紧，或许一只滚珠花键轴紧轧另一滚珠花键轴致使的轴向轧紧。

就选全传科技(图)-TBI滚珠丝杠厂家-

连云港TBI滚珠丝杠由全传科技（苏州）有限公司提供。全传科技（苏州）有限公司是江苏苏州，直线运动轴承的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在全传科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创全传科技更加美好的未来。