

ASE1144圆棒 ASE1144圆钢 1144棒材 1144棒料 1144圆钢

产品名称	ASE1144圆棒 ASE1144圆钢 1144棒材 1144棒料 1144圆钢
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	11.00/件
规格参数	品牌:1144 产地:国产 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

1144易切削钢的材料在生产，其实之前这个产品在市面上的应用并没有很广泛，可以说现在1144易切削钢也有不少人还未曾了解过，1144是中碳易切削钢又被称为易车铁，对应我国牌号为Y40Mn，两者合金成分稍有差异，这只是两国标准的差异，对性能影响不大。1144易切削钢的热加工及切削性能良好。可不经热处理，直接使用热轧材、冷拉材，亦可经热处理后使用。淬火、回火后的中碳钢具有良好的综合力学性能。与45号钢相比可提高刀具寿命四倍，提高生产效率30%，有较高的强度和硬度，适于加工要求刚性高的零件，如丝杠、光杆、齿条和花键轴等。

易车铁使用范围:

- 1.自动车床加工,五金冲压件加工;
- 2.电子工业,光线纤接头,光碟机,扫描仪,医疗用器材;

3.家用电器,仪器仪表行业;

4.办公设备(电脑,影印机,相机,传真机等);

5.钟表元件,眼镜;

6.电子端子针,计时器,化油器;

7.装饰品,灯饰品,汽车,机车,链条;

8.清洁车扫具,玩具;

9.笔类,手袋配件,皮带扣,渔具等;

10.双头螺栓,螺钉,螺母,管接头,弹簧座等

1144易车铁化学成分:

碳 C :0.37~0.45

锰 Mn:1.35~1.60

硫 S:0.08~0.13

磷 P: 0.040

铬 Cr: 0.25

镍 Ni: 0.25

易车铁钢材特性:

1. 易车铁加工性能好:产品具有切削流畅,材质优良,加工稳定,金相组织好,化学成份稳定,偏差小,钢质纯度净,不易损伤等特点;极容易在车床切削,使用寿命和生产效率均提高40%;
2. 电镀性能好:切削加工非常容易;可钻深孔,铣深槽等;加工效率比普钢可大幅提高;产品的电镀性能好,能替代铜制品,大大降低产品成本;
3. 易车铁光洁性好:经车加工后的工件表面光洁度好;
4. 易车铁环保性:符合欧盟环境认证标准,并通过瑞士环境认证。

力学性能

抗拉强度(MPa)(热轧)590~735 ; (冷拉后高温回火状态)590~785 , 伸长率(%)(热轧) 14 ; (冷轧) 17 , 断面收缩率(%)(热轧) 20 , 硬度值可达160~190HB。

易削切钢产品具有以下优点:1.形状规格多样性:通过设计不同形状的模具,冷拉出不同截面形状,不同规格公差的易削切钢。角度可成直角或圆角。2.高精度:使用高质量的硬金模具,确保公差准确,统一。3.表面光滑:先进的冷挤压工艺使得易削切钢产品表面光滑明亮。4.材料大量节省:冷拉工艺是将原材料冷挤压变形达致所需的形状,规格及公差,原材料的耗损极少,相对利用传统车床机加工切削所耗损的材料,易削切钢所节省的材料和时间是非常可观的,特别当材料用量大,材料成本的节约更为显著。5.加工时间及加工机械节省:由于精度准确,表面状况良好,易削切钢产品可直接使用,如喷涂,打砂,打弯,钻孔,也可按实际要求精拉之后直接电镀,免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用。易车铁使用范围:1.自动车床加工,五金冲压件加工;2.电子工业,光线纤接头,光碟机,扫描仪,**用器材;3.家用电器,仪器仪表行业;4.办公设备(电脑,影印机,相机,传真机等);5.钟表元件,眼镜;6.电子端子针,计时器,化油器;7.装饰品,灯饰品,汽车,机车,链条;8.清洁车扫具,玩具;9.笔类,手袋配件,皮带扣,渔具等;10.双头螺栓,螺钉,螺母,管接头,弹簧座等

本公司销售各种牌号易车方铁 易车扁铁 易车圆铁 易车六角铁 环保易车铁 规格齐全 存货丰富 尺寸完备,特殊规格可提前预订。

易削切钢是利用冷挤压技术,通过**的模具,拉出各类高精度、表面光滑的圆钢、方钢、扁钢、六角钢及其它异型钢。易削切钢产品具有以下优点:形状规格多样性
通过设计不同形状的模具,冷拉出不同截面形状、不同规格公差的易削切钢。角度可成直角或圆角。
高精度 使用高质量的硬金模具,确保公差准确、统一。表面光滑
先进的冷挤压工艺使得易削切钢产品表面光滑明亮。材料大量节省
冷拉工艺是将原材料冷挤压变形达致所需的形状、规格及公差,原材料的耗损极少,相对利用传统车床机加工切削所耗损的材料,易削切钢所节省的材料和时间是非常可观的,特别当材料用量大,材料成本的节约更为显著。加工时间及加工机械节省
由于精度准确,表面状况良好,易削切钢产品可直接使用,如喷涂、打砂、打弯、钻孔,也可按实际要求精拉之后直接电镀,免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用