

# 法兰制造特种设备生产许可证取证代理 济南群峰更

产品名称	法兰制造特种设备生产许可证取证代理 济南群峰更
公司名称	济南群峰企业管理咨询有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	章丘市双山街道办事处
联系电话	15006412977 15006412977

## 产品详情

### 压力管道元件制造特种设备许可证

#### 第二节 焊接和热处理

第六十二条 所有管道受压元件的焊接以及受压元件与非受压元件之间的焊接，法兰制造特种设备生产许可证办理程序，必须采用经评定合格的焊接工艺，施焊单位必须对焊接工艺严格管理。

管道受压元件的焊接工艺评定应当符合有关安全技术规范及其相关标准的规定。焊接工艺评定完成后，枣庄法兰制造特种设备生产许可证，焊接工艺评定报告和焊接工艺指导书应当经过施焊单位焊接责任工程师审核，工程师批准，并且存入技术档案。

### 压力管道元件制造特种设备许可证

#### E2.2.1.2 生产设备与工艺装备

制造单位应当具有轧管机组、冷拔机(冷轧机)、矫直设备、热处理炉、喷码设备等。

制造单位不制造热轧管的，法兰制造特种设备生产许可证取证代办，可不要求有轧管机组；不制造冷拔(轧)管的，可不要求有冷拔机(冷轧机)。设备能力应当与许可产品规格相适应。

申请级许可的冷拔(轧)无缝钢管制造单位应当有冷拔(轧)机不少于2台，法兰制造特种设备生产许可证取证代理，其中至少1台冷拔机拔制力不小于90t。

不锈钢无缝钢管不得采用电接触加热方式进行固溶热处理。不锈钢无缝钢管采用的连续式固溶热处理炉的有效加热长度应当不小于10m。

无缝钢管管坯加热炉应当有温度控制系统，能够进行管坯加热记录。

无缝钢管热处理炉应当有计算机控制系统和自动记录装置。

压力管道元件制造特种设备许可证

E2.1 基本条件

E2.1.1 人员

E2.1.1.1 工程师

压力管道元件制造单位应当配备工程师。A级许可制造单位工程师应当具有工程师职称和相关工作经历；B级许可制造单位工程师应当具有工程师职称和相关工作经历。

E2.1.1.2 质量控制系统责任人员

制造单位应当按照申请许可产品质量控制要求配备质量控制系统责任人员，质量控制系统责任人员由具有相应能力或者具有相应资格的人员担任，并且对工程师负责。

法兰制造特种设备生产许可证取证代理-济南群峰更由济南群峰企业管理咨询有限公司提供。济南群峰企业管理咨询有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济南 的中介服务等行业积累了大批忠诚的客户。济南群峰带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！