

G型深孔钻镗床优选厂家 山东G型深孔钻镗床 巨泰机床货源推荐

产品名称	G型深孔钻镗床优选厂家 山东G型深孔钻镗床 巨泰机床货源推荐
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

多功能深孔钻镗床相关介绍：

多功能深孔钻镗床，一种可同时完成钻，BTA及镗削加工的多功能深孔加工装置。以往加工超长孔是采用机床来完成，不同直径的孔要分别采用不同的加工方式，加工成本很高。本产品包括：带有主轴箱(1)，G型深孔钻镗床制造公司，可调工作台(6)，G型深孔钻镗床优选厂家，导向装置(5)的机床床身，安装在床身旁的高压冷却润滑装置(10)和切屑回收装置(9)，主轴箱上具有主轴(14)，电机及其传动装置，主轴箱的卡盘上装有夹具，切屑回收装置的切屑回收箱(9)，导向装置和主轴箱中装有授油装置(4)，导轨上还装有中间支撑装置(2)，主轴前端的夹具同钻旋转夹持套筒(18)或BTA钻杆(8)或镗杆连接。用本产品可以采用同一机床实现钻，BTA及镗削三种加工方式，所能加工深孔的直径范围扩大到120毫米，用于大幅度降低加工成本的场合。

选购G型深孔钻镗床的注意要点介绍：

要点一、看厂家的生产流程，对G型深孔钻镗床的生产相对来说还是比较复杂，所以说对每个环节的要求比较高。如果可以进一家公司厂家的车间进行观看的话，就可以详细的了解每一步流程，厂家的制作工艺，确保每一步流程都完全按照相应的标准进行。

要点二、看厂家的售后，在购买G型深孔钻镗床以后并不是就没有厂家的工作了，厂家需要依旧对设备的维护和维修进行负责的。特别是在操作流程的指导方面，需要安排的专门的人对顾客进行指导。

G型深孔钻镗床的应用中出现问题应该如何分析原因：

G型深孔钻镗床对大型回转类零件进行深孔数控加工时的常见问题，要从工件系统和钻削系统两大方面进行分析。

方面一、从工件系统方面进行分析基于深孔数控加工特点，山东G型深孔钻镗床，回转类工件在工件床身上的装卡方式只能是一卡一拖或两拖方式。一卡一拖方式为花盘卡持工件一端既传递扭矩又承载工件重量，一个中心架支撑工件的另一端。两拖方式为两个中心架分别支撑工件的左右两端，花盘只用于传递扭矩，不承载工件重量。

方法二、对于重量大、长度较长的工件，都客观存在由于自身重量而产生的挠度变形。无论采取哪种装卡方式，都避免不了挠度变形，所以实际操作时，尽管操作者水平很高，也不可能将工件的回转轴线调成一条直线，这样就会时常发生工件在旋转过程中花盘卡爪有响声、中心架滚轮损坏等现象。

G型深孔钻镗床优选厂家-山东G型深孔钻镗床-

巨泰机床货源推荐由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司是山东德州,镗床的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在巨泰机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创巨泰机床更加美好的未来。