

耐磨耐热辐射钢化炉风箱橡胶风管

产品名称	耐磨耐热辐射钢化炉风箱橡胶风管
公司名称	河北华橡管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县工业园东区
联系电话	0318-8059055 15603185998

产品详情

产品结构：橡胶伸缩软管由耐磨耐老化内胶层，织物增强层，中间螺旋钢丝骨架层及耐老化外胶层组成

用途：橡胶伸缩软管常用于玻璃厂钢化炉、煤矿、隧道、地铁工程、井下局部进行压入式导向通风，以及净化设备抽吸粉尘、废气、灰屑等。变弧速度arc-forming speed 的设定：这个参数必须在调弧以前就要设定好，其原则是r越小速度要越快，但一般不要超过400，r越大速度则越慢。如果调弧后再设定变弧速度的话有可能玻璃的弧度会与风栅的弧度不一致。

特点：橡胶伸缩软管具有优异的柔韧性能，比一般橡胶软管具有更小的弯曲半径，内胶层采用优质耐热耐腐蚀橡胶，专用于化学气体、热气、尘烟的排风作业，也可用于含固体颗粒的介质；橡胶伸缩软管于一般涤纶、热塑或专用pvc风管相比具有更好的耐老化，耐磨损性能以及不会出现打死结的现象。橡胶伸缩软管还可以做阻燃防火处理，使其在输送高温介质时更加安全可靠，螺旋钢丝骨架橡胶软管是现代工业化学气体、热气、尘烟的排风作业的理想选择。半径小、玻璃薄要求快一些；半径大玻璃厚要求慢一些。sm 2型的设备一般不要超过350，sm 5型的设备一般不要超过40

它是指玻璃出炉后，玻璃的前端达到风栅的位置

它是指玻璃进入风栅后，玻璃的后端达到的位置与玻璃达到最前端之间的距离。它是指玻璃在风栅里摆动的速度。它设定的原则是玻璃薄半径小速度快；玻璃厚半径大速度慢一些。但必须注意，如果急冷往复速度快了以后，玻璃的后端可能会跑出风栅，就必须对风栅有效距离作适当的调整。

压力：橡胶伸缩软管一般只允许工况不高于4bar的低压环境，特殊情况会需要承受一定负压，即真空。