

# PEEK聚醚醚酮 550P中研高塑550CA30

产品名称	PEEK聚醚醚酮 550P中研高塑550CA30
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	类目:PEEK 品名:聚醚醚酮 发货时间:48小时
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

## 产品详情

380G

挤塑和涂层级。中粘度，混合物粒料，未增强，结晶型，UL94V-0，使用温度160以上。适合单丝和一般通用挤压工程部件，特别是金属线材涂层

380P

挤塑和涂层级。中粘度，粉料，未增强，结晶型，UL94V-0，使用温度160 以上，适合单丝和一般通用挤压工程部件，如金属线材涂层

450CA30

注塑增强等级。混合物粒料，30%碳纤维增强，有很好的刚性和承载性能，使用温度250 以上，最高能达315 ，UL94V-0，韧性好，强度高，耐化学腐蚀性好，成型周期快。

150FC30

注塑、挤塑等级，30%碳纤维增强，高刚性，耐高温，润滑性好，用作工程部件

450G

注塑级，非增强，高粘度，混合物粒料，结晶型，UL94V-0，使用温度在160 以上，强度高

450P

注塑级，粉料，特点和用途同450G

450GL20

增强注塑级。混合物粒料，20%[玻璃纤维](#)增强，[耐热性](#)和[弯曲模量](#)比450G牌号高，强度和刚度高，使用

450GL30

温度在250 ，为UL94V-0。适合机械、化工、电气等工程制品，也用于挤塑制品。

D150CA30

新产品，增强注塑级。玻璃纤维和碳纤维增强，混合物粒料，流动性好，耐热性很好，连续使用温度250 ，最高达300 以上。适合机械、电气等高质量薄壁工程制品

D150G

新产品，注塑级。混合粒料，流动性好，耐热性好，使用温度250 ，[力学性能](#)稳定。

D150GL30

新产品，注塑增强等级。30%[玻纤增强](#)，混合料粒。

D450HT15

新产品，各种性能好，适合重载应用的工程制品，可代替更多的传统金属

D450HF30

450GL10

新产品，增强注塑级，10%玻璃纤维，强度和刚性好，耐热性高，为混合物粒料

KX3

新产品，注塑级。混合物粒料。适合轴承等工程制品

LC1006

注塑增强级，30%[碳纤维](#)增强，耐高温，刚性和强度高，适合机械、电气、化工、汽车等润滑性好

LF1006

注塑增强级，30%[短切纤维](#)，特点和用途同LC1006

LFL4036

注塑增强级，45%[短切纤维](#)和[PTFE](#)，耐高温，刚性和强度高，适合机械、电气、汽车、化工等制品

LL4530

注塑增强级，20%[硅树脂](#)改性，耐高温，刚性和强度高，适合机械、电气、汽车、化工等润滑性制品

PDX79737

注塑增强级，30%[短切玻璃纤维](#)增强，耐高温，刚性和强度高。适合机械、电气、汽车、化工制品

PDX79738

注塑增强级，30%[碳纤维](#)，特点和用途同上PDX79737

PDX81319

注塑增强级，15%[碳纤维](#)，特点和用途同上PDX79737

PDX81336

注塑增强级，45%[碳纤维](#)和PTFE填充增强，其他同PDX79737

PDX81338

注塑增强级

，20%PTFE填充，耐高温，刚性和强度高，适合机械，电气、化工、汽车等化学[偶联](#)的工程制品

PDX87229

20%短玻纤填充，耐高温，刚性和强度高，适合机械，电气、化工、汽车等[水解稳定性](#)的工程制品

[聚醚醚酮](#)(PEEK)树脂是一种性能优异的[特种工程塑料](#)，与其他特种工程塑料相比具有诸多[显著优势](#)，

耐高温、[机械性能](#)优异、自润滑性好、耐化学品腐蚀、阻燃、耐剥离性、耐辐照性、[绝缘性](#)稳定、

耐水解和易加工等，在[航空航天](#)、汽车制造、电子电气、医疗和食品加工等领域得到应用。

性能优异应用广PEEK树脂最早

在航空航天领域获得应用，替代铝和其他[金属材料](#)制造各种飞机零部件 [4]汽车

工业中由于PEEK树脂具有良好的耐[摩擦性能](#)

和机械性能，作为制造发动机内罩的

原材料，用其制造的轴承、[垫片](#)、密封件、[离合器](#)

齿环等各种零部件在汽车的传动、刹车和[空调系统](#)

中被广泛采用。PEEK树脂是理想的 [电绝缘体](#)

，在高温、高压和高湿度等恶劣的[工作条件](#)下，仍能保持良好的电绝缘性能，因此电子信息领域逐渐成为

PEEK树

脂第二大应用领

域，制造输送超纯水的管道、阀

门和泵，在半导体工业中，常用来制造[晶圆承载器](#)、电子绝缘膜片以及各种[连接器件](#)

。作为一种半结晶的[工程塑料](#)，PEEK不溶于[浓硫酸](#)

外的几乎所有溶剂，因而常用来制作压缩机阀片、[活塞环](#)

、密封件和各种化工用泵体、阀门部件。PEEK树脂还可在134℃下经受多达3000次的循环高压灭菌，这一特性使其可用于生产灭菌要求高、需反复使用的

手术和牙科设备

。PEEK成型温度320度~390度烘料温度160~185H~8H模具温度140~180这种材料成型温度太高，对螺杆损伤比较严重，在设定螺杆转速时速度不能太快，注射压力在100~130MPa注射速度40~80。成型结束后应及时用PE蜡快速清洗螺杆，不能让PEEK的材料停留在螺杆中。