

# 精密活塞杆抛光 张家港精密活塞杆 精恒液压元件

产品名称	精密活塞杆抛光 张家港精密活塞杆 精恒液压元件
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆表面中频淬火。通过中频淬火，提高活塞杆基体硬度，既可以增加活塞杆表面抗碰伤能力，又便于降低活塞杆表面粗糙度值。另外还有意见认为，由于存在深度2mm以上的淬硬层，使整个活塞杆形成一个圆筒结构，可提高活塞杆抗弯强度。采取活塞杆表面保护措施。随着人们对建筑工程机械在工作中发生液压缸活塞杆碰伤问题的深入认识，各装载机生产厂已经开始对活塞杆碰伤比较严重的翻斗液压缸，在活塞杆耳环处增加一个保护板，精密活塞杆抛光，能够有效降低和避免活塞杆碰伤的隐患。

空心活塞杆在加工上，精密活塞杆生产厂，可以采用车削加工这一加工工艺或加工方法，来保证活塞杆的加工质量和加工效果。从角度来讲，车削加工是在车床上利用工件相对于刀具旋转对工件进行切削加工的一种加工方法，其切削性能是与工件有关，而不是由刀具来提供的。此外，精密活塞杆镀铬工艺，这一种加工工艺，适用于加工回转表面，张家港精密活塞杆，所以大部分有回转表面的工件都可以采用车削加工，而空心活塞杆也不例外，其在刀具上，一般是为车刀。

在实践运用中，活塞杆与活塞的衔接能够选用不同的结构方式，首要的办法有：扭矩法、螺母转角法，

液压拉伸法等。一般扭矩法适用于小型往复压缩机的活塞部件运用，设备时，依照计算好的力矩拧紧即可。螺母转角法适用于中小型往复压缩机的活塞部件运用，设备时，较小的螺母直接依照计算好的视点旋转到位即可。而液压拉伸规律一般是运用于大中型往复压缩机的活塞部件中。在设备过程中，需求运用专门的液压拉伸设备拉伸衔接件到必定的轴向力，拧紧螺母后，除掉轴向力即可得到需求的预紧力。经过以上对活塞杆与活塞衔接结构的剖析和评论，期望能给我们供给一个简略、有用、正确的规划思路，便利今后的规划作业。

精密活塞杆抛光-张家港精密活塞杆-精恒液压元件(查看)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司为客户提供“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”等业务，公司拥有“精恒液压元件”等品牌，专注于液压元件等行业。，在无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：徐国华。