

可溶蛋白溶液喷雾干燥机 喷雾干燥机 压力喷雾干燥机

产品名称	可溶蛋白溶液喷雾干燥机 喷雾干燥机 压力喷雾干燥机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

喷雾干燥机，有客户成功案例，样机免费实验。

喷雾干燥机由两个控制柜完成本系统的单元控制，该控制系统包括PC机、PLC、仪表、按钮组、记录仪、控制柜、电机柜等组成。

计算机操作，系统可一键启动，也可分步启动。

自动开启、关闭喷，自动调整喷雾压力流量。

手/自动切换功能，硬件冗余保证生产连续运行。系统可脱机由仪表和按钮组完成半自动操作。

具备安全自锁功能，如冷却水阀门开启后设备才能启动，引风机不可单独开启等。

进风加热控制、喷雾压力流量和排风温度组成串级调节控制系统、塔内负压由进排风系统闭环调节。

可以进行参数设置，设备状态界面适时动态显示。

中控机人机界面友好，显示工艺流程图、生产参数（温度、压力、流量）、电机、阀门等执行元件运行情况。

可显示各参数的历史曲线，可同时显示多条曲线。

可记录各风机、高压泵、物料泵的运行时间。

可查询新旧报警记录。

提供各单元及系统间数据共享通讯所需协议标准，可溶蛋白溶液喷雾干燥机，确保工序间生产连续和衔接。

离心喷雾干燥机适用于食品工业：密脂奶粉、酪朊、可可奶粉、代乳液、猪血粉、蛋青（黄）等。食物及植物：燕麦、鸡汁、咖啡、速溶茶、调味香料肉、蛋白质、大豆、花生蛋白质、水解物等。糖类：玉米浆、玉米淀粉、葡萄糖、果胶、麦芽糖、山梨酸钾等。

离心喷雾干燥机适用于塑料树脂：AB、ABS乳液、尿醛树脂、酚醛树脂、密封胶（脲）甲醛树脂、聚乙烯、聚氟乙烯等。化学工业：（钾）、碱性染料颜料、染料中间体、复合肥、甲醛硅酸、催化剂、硫酸剂、氨基酸、白炭黑等。6陶瓷：氧化铝、瓷砖材料、氧化镁、滑石粉等。离心喷雾干燥机适用于化工、轻工、食品、建材、环保等行业。将以上的溶液、乳浊液、糊状液的有机物，无机物经离心喷雾干燥机，过几秒钟后转变成粉状细中颗粒的制品，其热敏性制品可保持色、香、味，制品溶解性好，纯度高，缩短加工工序，提高生产效率，无环境污染，节约能源，可实行自动化连续生产。

喷雾干燥机，压力喷粉造粒干燥塔，有客户成功案例，植物提取物喷雾干燥机，样机免费实验。

高速离心喷雾干燥机

电动离心，离心雾化喷雾头，物料粒径散布较陡，颗粒散布较均匀；

五颜六色大触摸屏操作，全自动操控和手动操控相结合，中英文面板，参数液晶显示。

实时调控PID恒温操控技术，控温准确，加热控温精度 ± 1 。

干燥速度快，一般只需1-1.5秒，具有瞬时干燥特色。离心喷雾干燥机

物料短时间内完成干燥过程，习惯于热敏性物料干燥，能坚持物料原有特性。

生产过程简化，智能操作触摸屏程序操控便利，适宜试验型，接连操控生产型请联系我公司人员定制生产型喷雾干燥机。

产品分散性、流动性、溶解性非常好。

一、干燥速度快，料液经雾化后表面积大大增加，在热习尚流中，瞬间就可蒸腾95-98%的水分，完结干燥的时间仅需十几秒到数十秒钟，螯合钙盐喷雾干燥机，特别适用于热敏性物料的干燥。

二、所得产品为球状颗粒，粒度均匀，活动性好，溶解性好，产品纯度高，质量好。

三、运用范围广，根据物料的特性，可以用热风干燥也可以用凉风造粒，对物料的顺应性强。

四、操作简单安稳，控制便当，简单完结自动化作业。

喷雾干燥机主要适用于悬浮液体及高粘度物料或固含量液体的喷雾干燥，在食物化工等职业运用广泛。具有干燥速度快、操作简略、一次性干燥成粉粒等特点。在运用过程中需求主要一些操作方法，避免操作失误导致毛病。

1.物料假如含糖量高的话，则不合适进行喷雾，因为其中的糖分会粘在腔内，发生消融现象。

2.要对风机转速、蝶阀方位进行检查，此外还要查看过滤器、加热器等的管道是否有堵塞现象，喷雾干燥机，衔接部位是否衔接牢固，密封性如何，以及压力是否在规定范围内。

3.每次运用前，雾化装置两个加油口须加油。

4.闭式操作过程中，喷(如乙醇，二等)时，氧气浓度须控制在5%以下(可通过再次导入N2或重新开机，使氧气浓度达要求值)，否则有焚烧、的风险。

运用喷雾干燥机时的一些注意事项你了解吗

5.每次在替换喷雾物料时，要对管道、旋风分离机、收集器进行清洗，并要进行烘干，以免影响到物料的品质。对应查看润滑油高度是否在游标尺线的正常方位上（主要：注油不该超过油位线，否则油会渗入主轴下部直至形成雾化盘漏油）。开机后应主要油泵供油是否正常，发现油泵不供油应立即停机，拆修油泵或互换，直至供油正常后才能运用。在运转期间，操作人员需要随时查看和留意油泵供油情况；

6.喷雾干燥机在运转中，不要接触旋转部件(、雾化盘、皮带、电机风叶)为延伸运用寿命，建议实践作业时选用两台轮换运用方法。一般接连作业一段时间就需拆下雾化盘、料液分配盘、导向轴等零件清洗洁净。

7.喷雾干燥机运转中或停机后一段时间内，其表面温度比较高，请不要用手去接触袋滤器、旋风分离器、风管、、排风机、观察窗等部件。

8.干燥塔的温度不降到常温时，请不要进入塔内。

9.产品假如含水量大，则说明排风温度过低，或者是进料太快，这时应适当削减进料量，以便提高排风温度。