

全自动包装机

产品名称	全自动包装机
公司名称	潍坊菲斯特自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	功能:充填,灌装,封口,计量,包装辅助 品牌:brother/兄弟 型号:FBD-50
公司地址	山东省潍坊市临朐县杨善工业园
联系电话	13606479832 13606479832

产品详情

本机是我厂为满足市场需求专业研制，自动化程度高（电脑智能自动识别，不用复杂烦琐的机械杠杆称重系统，自动闸板动作）即可完成包装生产工艺，节省人力、减轻工人劳动强度，极大的降低生产成本，提高生产效率。

用途： 本机广泛用于干粉砂浆、水泥、石粉、煤灰粉、石膏粉、重钙粉、石英砂、消防材料等粉状物体的定量包装。

- 1、全自动微机控制，智能识别，灵敏度高，性能稳定，抗干扰能力强，称量准确；
 - 2、全新设计，无闸板、秤杆、游砣、卡轮、卡销、拉簧、拔簧等机械称重机构，无限减少易损件；既降低了维护成本，又提高了称量精度；
 - 3、自动实现包装袋的压紧、灌装、松开、停止灌装和掉袋等功能，性能稳定、操作简单（工人只有插袋动作）；
 - 4、机身全部密封并配有除尘口，结构合理、经久耐用，真正实现环保型生产。
 - 5、该包装机主要有单嘴（hy）和双嘴（hy）两种。
- 1、称重精度： $\pm(0.2-0.5)$ kg/袋 2、袋重合格率：99% 3、单嘴产量：15t/h 4、单嘴电动机功率：4kw。

自动定量粉体阀口包装机又称自动包装机主要是针对流动性高、粉体平均粒径介于1200-5000目（ $12\mu\text{m}-2.6\mu\text{m}$ ）非金属矿物粉末，特别适合奈米、硬酯酸锌、硬酯酸钙、硅粉、碳黑、白碳黑等或其它假比重（堆积密度）为0.2-0.4g/cc的颜料粉剂，化工用添加剂粉体等轻质产品所设计的专用包装机，采用目前最新水平叶轮结构，可有效减少粉体的含气量比例，增加包装速度及精确度。包装速度可达15秒/包（以20kg/包，硬酯酸锌为例）。阀口包装机粉尘量低，包装速度快，效能更高。本机种适合各种环境恶劣的工作场合，配合高精度电子秤及变频调速系统，能有效提升产能及产品包装精确度。

特点：

- 1、自动化程度高，采用感应式开关，开闸、灌装、计量、掉袋均自动完成。
- 2、计量精度高，电脑采用快、慢流量控制方式，计量精度大大提高。
- 3、采用独特的出灰方式，出灰嘴为两层回气式，既排空了包装袋内空气又降低了粉尘污染。
- 4、阀口包装机机电一体化的新型设备，采用人机控制技术，参数修改方便、数据记录、存储。

5、采用大、中、小给料方式，提高工作速度。

6、阀口包装机粉尘全封闭技术、整体外形采用全封闭防尘结构。

广泛适用于：重质钙、橡胶粉、滑石粉、硫酸钡、钛白粉、石英粉、硬脂酸锌、硬脂酸钙、陶瓷釉、醇酸树脂、干粉砂浆、pvc添加剂、干粉砂浆等。

本产品的功能是充填,灌装,封口,计量,包装辅助，品牌为brother/兄弟，型号是FBD-50，电压为380（V），功率是4（Kw），包装速度为6（袋/分钟），重量是20-50（kg），包装材料为复合材料，自动化程度为全自动，适用对象是水泥，干砂浆，钙粉等所有粉体设备，适用行业为化工,建材，化工，粮食，冶金，售后服务为整机一年保修