

众诚 重力式垃圾管道 生产厂家 终身维修

产品名称	众诚 重力式垃圾管道 生产厂家 终身维修
公司名称	靖江市众诚干燥设备制造有限公司
价格	185000.00/台
规格参数	材质:不锈钢 控制:自动控制 尺寸:600
公司地址	靖江经济开发区城北园区新三路9号
联系电话	0523-88908892 13812396968

产品详情

众诚 重力式垃圾管道 生产厂家 终身维修

污物管道智能收集系统主要由投入门、输送管道、减速缓冲管道、自动闸门、被服输送设备、垃圾输送设备、垃圾收集贮存设备、排风设备、清洗设备、智能控制箱等组成。

构成：污物投入站

污物投入站体系设于每楼层，外部设有投入门，每层选用联控回归方法，预设缓冲口，不让管内废物弹出；投入门启闭方法选用垂直主动升降式，投入门内设连锁设备，同一时间作业时，只允许单一投入口打开。

废物投入门连锁控制机组

每层投入门上方设有电路控制，控制以下功用——

正常运用：当同一时间作业时，只允许单一投入口翻开。

清洗管道时段：其它投入门无法翻开，并显现运用中。

故障修理时段：其它投入门无法翻开，并显现不行投入。

废物紧缩机排出时段：其它投入门无法翻开，并显现不可投入。

灯号：采用亚克力色彩灯罩及按钮，内附LED灯（也可触摸屏显示），显现以下功用：

1.绿灯亮：投入门可开启运行，显现“可投入”。

- 2.红灯亮：投入门已打开，别的楼层不能打开启用，指示牌显现“运用中”。
- 3.黄灯亮：设备处于满位或故障中，整体投入门都无法打开，指示牌显现“不行投入”。
- 4.开门按钮：欲打开投入时，须先按此钮方可开门投入废物，指示牌显现“开门按钮”。
- 5.关门按钮：废物投入结束时，需按此按钮方可封闭投入门，指示牌显现“关门按钮”。
- 6.门锁：每层投入门外部设有电控锁，钥匙通用。

污物垂直运送管道

选用分段制作然后组装的方法，每段的纵向接缝选用直缝焊，整体磨平，段与段的接合运用套接，延伸口下端用法兰接合，整体管内插接接合处均须施打硅胶，不让管内污水外溢。

管道的参数为：直径600mm，原料SUS304，厚度1.5mm

废物垂直管楼板支撑架

以50mm × 50mm × 5mm角钢制作管道支撑架并固定于混凝土板或梁上，另以SUS304 30mm × 30mm × 3mm角钢于笔直管道两边连续焊接制作固定件，然后选用连续焊接将笔直管道固定件与管道支撑架衔接。

主动灭火体系

1.众诚干燥公司为客户设计开发了灭火主动闸门，设备位于管道结尾楼层，固定于楼板上，当管道内烟感器侦测到烟雾时，闸门主动封闭以隔离焰火。参数为：原料SUS304，时效2小时，门框厚度3.0mm，门板厚度3.0mm，主动机件为感应式，电机马达传动。

2.烟感器

选用JTY-GM-FS3017式烟感报警器，装于管道体系顶部，固定于管道里面，感应到浓烟时通知发动灭火体系。

3.排烟电扇

装于管道体系顶部，固定于通风管道内，当烟感器感应到浓烟时各楼层投入口升降门主动封闭后排烟电扇开始作业。

4.喷洒头

装于管道体系顶部，当烟感器检测到浓烟时喷洒头发动，开始喷淋，熄灭管道内延伸火势并给管道到达降温作用。

减速缓冲弯管

在管道底层规划有减速弯管，可下降污物下坠速度以安全将废物送入底层废物压缩贮存设备内。减速弯管外部披覆一层消音胶垫，减少废物投下时发生的噪音。

垂直管冲刷设备

此设备位于管道上方，利用马达及减速机驱动升降，升降顶部设毛刷与管壁内缘触摸，并于垂直管上下清洗区设限位开关，上方加设清洗药剂贮存箱，清洗时主动喷药。

有关参数为：升降马达0.75kW以上，380V，50Hz，水源供应 0.5kgf/cm²，除臭设备为改进废物发生之臭味，于废物投入时即主动喷洒除臭液。

清洗机机电控制箱

控制箱设备于设有冲刷设备的楼层，箱体设置于离地墙壁上，为冲刷设备供给电源，功能指示如下：

电源指示灯；

清洗机运用指示灯；

升降下移按钮；

升降上移按钮；

升降越位警示；

钢索松脱警示；

升降主动切换钮。

房顶抽风机组

机组设置于通风管道楼层内，参数如下：

风量：100m³/h以上；动力：0.75kW，380V，50Hz。

污物收集贮存设备

选用众诚8m³旋转式污物压缩贮存设备，由设备本体、驱动设备、出料口、除臭消毒设备、电器控制盘、渗滤液搜集槽等构成。尺寸为：长4285mm×宽2000mm×高2970mm。

众诚 重力式垃圾管道 生产厂家 终身维修。