

高压软管 液压树脂高压软管 高压液压软管总成

产品名称	高压软管 液压树脂高压软管 高压液压软管总成
公司名称	宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县
联系电话	13053484085 13053484085

产品详情

液压系统管路维护注意事项液压油管及管接头_

液压系统中的管件包括油管和管接头，是连接各种液压元件和输送压力油的装置。配件应具有足够的耐压（强度），高压软管，无泄漏，压力损失低，易于拆卸。1.1.1油管

有两种类型的管子：硬管（钢管和铜管）和软管（橡胶管、塑料管和尼龙管）。

1.2_管件_

管接头是油管和油管、油管和液压元件之间的可拆卸接头。管道接头必须具有耐压性强、流量大、压降小、拆卸方便、连接牢固、密封可靠、外观紧凑等特点。有多种类型的管接头，如扩口管接头、夹套管接头、焊接管接头、带扣软管接头、快速自密封管接头、旋转管接头和连接法兰。

4、扣压模具及模座采用无累计误差式加工工艺，以保证扣压后产品的扣压线条间隔均匀，尼龙树脂管，无大小头现象。？

5、为了压管机yong久的机械精度及寿命，在锁紧机构组件上，不仅选择了优质合金钢材料，而且采用独有的热处理工艺。所以压管机较长的使用寿命：与选材、热处理、机械加工工艺及结构的合理性是密不可分的！？

6、对于双柱式压管机、C型压管机由于不便于设置死定位，必须采用数控方式控制扣压尺寸，如台资企业、UNIFLEX厂家的产品。？7、扣压标准？

理论要求：不脱头，液压工具高压软管，不破坏胶管内胶？要想不脱头 - 扣压力度要大，要想不破坏内胶 - 扣压力度要小。若要解决这种矛盾1、压管机首先要选无锥度(0锥度)压管机使液压金属接头前后两端

数据一致，避免误差。(注：若金属接头前端压缩力度过大，会将接头压坏。若金属接头后端压缩力度过大，会将胶管内胶压裂，从而导致胶管漏油等)。

超高压钢丝增强软管

产品组成：

内衬层：聚酰胺（PA）或聚甲醛（POM）

增强层：高强度钢丝缠绕+高强度钢丝编织

外覆层：聚氨酯（PU）

产品特性：

耐高压、耐各种油脂、耐酸碱、耐老化、耐磨，液压树脂高压软管，外表美观，内壁光滑，流体阻力小，使用寿命长。

产品应用：

液压扳手、螺栓拉伸器、高压油泵、千斤顶、救援设备等各种液压工具及液压设备。

温度范围：-40 至100

高压软管-液压树脂高压软管-高压液压软管总成(优选商家)由宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司提供。宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司为客户提供“高压软管,高压清洗管,测压管”等业务，公司拥有“宏翔”等品牌，专注于液压元件等行业。，在山东省德州市宁津县的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。同时本公司还是从事70mpa高压油管，液压油管120mpa，高压软管的厂家，欢迎来电咨询。