

# 恒恒 输送用螺旋钢管厂家销售/国标螺旋钢管

产品名称	恒恒 输送用螺旋钢管厂家销售/国标螺旋钢管
公司名称	沧州恒恒管道有限公司
价格	4300.00/吨
规格参数	品牌:恒恒 型号:426*8 长度:12m
公司地址	盐山经济开发区蒲洼城园区
联系电话	15233076787 15233076787

## 产品详情

螺旋缝埋弧焊钢管将热轧带钢按螺旋形弯曲成形，用埋弧自动焊进行内缝和外缝的焊接制成螺旋缝钢管(也称螺旋焊管、螺旋管螺旋钢管)。由于以下原因它能广泛地应用于大直径钢管的生产中：1)只要改变成形角度，就可以用同一宽度的带钢生产各种口径的钢管;2)因为是连续弯曲成形，所以钢管的定尺长度不受限制;3)焊缝螺旋形均匀分布在整個钢管圆周上，所以钢管的尺寸精度高，强度也较高;4)易于变更尺寸，适合于小批量、多品种钢管的生产。由于缺陷与焊缝相平行，故对螺旋管来说，其焊缝的缺陷为斜缺陷。在使用过程中，钢管的主应力方向，即钢管轴线方向的当量缺陷长度比直缝管小;其次，由于管线钢均为轧制钢板，冲击韧性有较大的各向异性.顺轧制方向的CVN值可比垂直于轧制方向的CVN值高3倍。直缝管所受的主应力恰恰垂直于管材抗冲击能力低的方向，而螺旋管则错开了管材抗冲击能力低的方向，使螺旋管焊缝长的劣势转变成优势。通常将螺旋钢管分为三类:合格品、返修品和废品。合格品指外观质量和内在质量符合有关标准或交货验收技术条件的螺旋钢管;返修品指外观质量和内在质量不符合标准和验收条件，但允许返修，返修后能达到标准和验收条件的螺旋钢管;废品指外观质量和内在质量不合格，不允许返修或返修后仍达不到标准和验收条件的螺旋钢管。稳压时间:D<508试验压力保持时间不少于5秒; D 508试验压力保持时间不少于10秒 4 无损检测 钢管的补焊焊缝、钢带对头焊缝及环向缝应进行X射线或超声波检验。对于可燃普通流体输送用的钢向的螺旋焊缝应进行SX射线或超声波检验，对用于污水、空气、采暖蒸汽等普通流体输送用的钢管的螺旋焊缝应进行X射线或超声波检验抽查(20%)。根据螺旋钢管质量检验结果，