

恒恒 单面埋弧焊螺旋钢管制造厂家/国标螺旋钢管

产品名称	恒恒 单面埋弧焊螺旋钢管制造厂家/国标螺旋钢管
公司名称	沧州恒恒管道有限公司
价格	4300.00/吨
规格参数	品牌:恒恒 型号:426*8 长度:12m
公司地址	盐山经济开发区蒲洼城园区
联系电话	15233076787 15233076787

产品详情

螺旋焊接钢管采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。采用外控或内控辊式成型。采用焊缝间隙控制装置来好焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，好了的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。可以在管材展上看到螺旋焊接钢管的优良性能。适中的固化时间，涂层光洁平整，良好的外观在吊装运输、下沟回填、穿越等管道施工中的抗划伤性能优异，的附着力及机械物理性能，尤其适用于穿越管道防腐，具有优异的抗阴极剥离及耐腐蚀性能，阴极保护相容性好。螺旋管主要用于石油、的输送管线，其规格用外径*壁厚表示。螺旋管有单面焊的和双面焊的，焊管应好水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。螺旋钢管的特点：螺旋钢管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料出产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料出产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管比拟，焊缝长度增加30~，而且出产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊!现在螺旋管的常用标准为:SY/T 5037(管)、API-5L(美国石油协会、也叫管线钢管;其中分为PSL1和PSL2两个级别)、SY/T5040(桩用螺旋缝埋弧焊钢管)。现在螺旋钢管的常用标准一般为:SY/T5037(部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管)、GB/T9711.1(国标、也叫石油工业输送钢管交货技术条件部分：A级钢管(到目前要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管))、API-5L(美国石油协会、也叫管线钢管)。