

巨泰机床0中间商 厂价供应卧式深孔枪钻机床

产品名称	巨泰机床0中间商 厂价供应卧式深孔枪钻机床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

大型深孔钻镗床

1、一种大型深孔钻镗床，由床头箱、床体、排屑装置、中心架、工件托架、工件、授油器、镗杆、镗杆支架、镗杆箱、进给箱、冷却泵、电气控制箱、授油管、空心桶形镗头、消振条、导向块、刀片、管夹、连接法兰盘、密封圈、连接螺钉、密封圈、连接螺钉、框架、框架、进油管、刀座、螺钉、端盖、框架、压刀螺钉、机床主电机、镗杆箱电机组成，其特征是：它是床体(2)上面左侧安装有床头箱(1)，卧式深孔枪钻机床批发，床头箱左端有机床主电机(33)，床头箱右边床体上面依次装有前排屑装置(3)，中心架(4)、工件托架(5)、工件(6)、后排屑装置、授油器(7)、镗杆(8)、镗杆支架(9)、镗杆箱(10)、镗杆箱电机(34)，批发卧式深孔枪钻机床，右端有进给箱(11)，镗杆箱连有授油管(14)，床体后面左边有冷却泵(12)，中间有电气控制箱(13)，在镗杆的左侧有连成一体空心桶形镗头(15)，镗杆左端孔中连有连接法兰盘(20)，在它上面有管夹(19)夹住镗杆孔中的授油管(14)，空心桶形镗头内进油管(27)左右两边分别焊有框架(31)(25)，左边焊有封闭的框架(26)，空心桶形镗头的外圆上面左边有导向块(17)，导向块的右边有消振条(16)下面有刀座(28)，刀座上有固定的双刀片(18)。

深孔钻镗床拖板及镗杆箱镗杆箱固定在拖板上，进给时，进给箱（固定在床体后端）带动丝杠旋转，使与蜗轮固定在一起的螺母作轴向移动，带动拖板进给。当拖板快速运动时，托板后面的快速电动机驱动蜗轮付，带动蜗母旋转，带上拖板快速移动。当手动时，推上手轮中心的锥杆使俩个2*17齿轮啮合，转动手轮驱动蜗轮付，带动螺母旋转，使拖板作轴向移动，手动与快速运动有微动开关互锁。镗杆箱固定在拖板上。镗杆旋转式由主轴带动镗杆接头而获得的。与主轴箱结构相似，主轴的前支撑用内孔带锥度的双列短园柱滚动轴承，可以承受正反两个方向的轴向力。镗杆箱的冷却润滑由箱体内装在II轴上的摆线转子泵KBBY-3-2A吸油，贵州卧式深孔枪钻机床，通过分油器送到各个润滑点和油窗。

深孔钻镗床钻孔的相关知识点介绍：

卧式深孔枪钻机床钻孔是对工件进行孔加工，厂价供应卧式深孔枪钻机床，常用的钻孔工具、钻床为手摇钻、手电钻、台式钻床、立式钻床、摇臂钻床等，

知识1。手摇钻。卧式深孔枪钻机床适用于人工维修、加工非金属材料或非铁金属材料的钻孔加工。

知识2。刮削滚光机适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达 $0.4-0.8\mu\text{m}$ 。手电钻。深孔钻镗床适用于机电安装工程，可人工操作在各个方向上加工孔，适用于软小直径(一般小于 20mm)钻孔。

知识3。台式钻床。卧式深孔枪钻机床可放在工作台上操作控制的钻床，钻孔直径 $2-25\text{mm}$ 。

巨泰机床0中间商-厂价供应卧式深孔枪钻机床由德州市巨泰机床制造有限公司提供。巨泰机床0中间商-厂价供应卧式深孔枪钻机床是德州市巨泰机床制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。