

江苏电主轴 电主轴安装 蓝能机电

产品名称	江苏电主轴 电主轴安装 蓝能机电
公司名称	安阳蓝能机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市高新产业集聚区文峰分区文兴大道西段
联系电话	15137209325 15137209325

产品详情

电主轴的性能及优点：

- 1、工件表面光洁度大大提高。电机具有的转速硬特性，在负载波动情况下具有较高的转速稳定性，使工件表面光洁度得以明显提高。
- 2、传动误差小。机床主传动链长度为零，电机对主轴实现直接驱动，无任何传动误差，江苏电主轴，主轴振动明显变小，电主轴尺寸，工件表面光洁度得以明显提高。
- 3、主轴变形小。电机转子为稀土永磁结构，无励磁电流，电主轴安装，转子发热小，主轴轴向稳定性好；工件加工精度高。
- 4、功率、扭矩大。电机为稀土永磁同步电机，具有极高的功率密度和转矩密度。与异步电机相比，在同体积下，该电机的功率、转矩可大一个等级；就是在同功率下，由于转子无需励磁电流，其转矩也明显大。

对主轴电机的要求主要为：

- (1) 足够的输出功率，数控机床的主轴负载性质近似于"恒功率"，也就是当机床的主轴转速高时，输出转矩较小；主轴转速低时，输出转矩大；即要求主轴驱动装置要具有"恒功率"的性质；
- (2) 调速范围：为保证数控机床适用于各种不同的刀具、加工材质；适应于各种不同的加工工艺，要求主轴电机具有一定的调速范围。但对主轴的要求比进给低；
- (3) 速度精度：一般要求静差度小于5%，更高的要求为小于1%；

(4) 快速：主轴驱动装置有时也用在定位功能上，精雕电主轴，这就要求它也具有一定的快速性。

刀具冷却是选用件，可以任意选用外部冷却或者内孔冷却，或者内外同时冷却。采用通过刀具内孔冷却时，冷却液在高压下通过旋转分配器中间的孔道，打开单向阀，从刀柄(包括刀具)的中间孔中喷出。刀具冷却是选用件，可以任意选用外部冷却或者内孔冷却，或者内外同时冷却。采用通过刀具内孔冷却时，冷却液在高压下通过旋转分配器中间的孔道，打开单向阀，从刀柄(包括刀具)的中间孔中喷出。

江苏电主轴-电主轴安装-蓝能机电(推荐商家)由安阳蓝能机电设备有限公司提供。“电主轴,机床主轴,永磁同步电主轴,磨削主轴”选择安阳蓝能机电设备有限公司，公司位于：安阳市高新产业集聚区文峰分区文兴大道西段，多年来，蓝能机电坚持为客户提供好的服务，联系人：梁经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。蓝能机电期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事磨削主轴，走心机主轴，机械主轴的厂家，欢迎来电咨询。