

广东Gcr1542CrMo淬火轴承滚珠丝杆用精密无缝钢管高精度 恩睿钢管

产品名称	广东Gcr1542CrMo淬火轴承滚珠丝杆用精密无缝钢管高精度 恩睿钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18463599902 18463599902

产品详情

广东Gcr1542CrMo淬火轴承滚珠丝杆用精密无缝钢管高精度 恩睿钢管1953年后重视发展无缝钢管工业，已初步形成轧制各种大、中、小型管材的生产体系。铜管一般也采用锭坯斜轧穿孔、轧管机轧制、盘管拉伸工艺。无缝钢管质量要求：1、垂直安装的立管每米偏差小于3毫米，水平安装的偏差小于1毫米；2、焊缝处不得焊接支管，弯曲处不得有焊缝；3、要求焊缝平直，焊缝饱满，焊口表面无烧穿、裂纹；无缝钢管的使用安装，有着严格的技术要求，必须根据实际情况灵活进行，同时要按照操作规程进行，确保安全和质量，无缝钢管在具体使用安装中应该注意如下几点。无缝钢管使用前的施工准备：管道沟必须挖好，管道井砌砖完毕，需要的各种型号无缝钢管到位，所需要的各种各样的工具，包括电焊机、切割机、电锤、磨光机等准备齐全，只有达到这样的条件才能开始安装。无缝钢管的安装：根据图纸设计进行管道，根据现场情况预制管道支架，然后根据设计和现场进行下料，然后用磨光机磨坡口，再进行焊接。直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。广东Gcr1542CrMo淬火轴承滚珠丝杆用精密无缝钢管高精度 恩睿钢管