

电梯门板自动焊机

产品名称	电梯门板自动焊机
公司名称	豪精（天津）机械设备制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:豪精 型号:SMD 库存:充足
公司地址	天津市东丽区
联系电话	022-60920385 15822711163

产品详情

中频点焊机的特别之处

中频点焊机采用非晶磁芯，焊接变压器性能更优越。焊接过程和焊接规范采用片计算机闭环控制，能方便地实现多种焊接循环。焊接参数由轻触式按键调整设定，并由液晶屏幕显示，人机界面凸现时代潮流。独特的电极加压机构，电极力调节灵敏，随动性高，使逆变点焊机特别适合焊接精细工件。中频逆变点焊机性能优越，适合于高导热金属薄件以及精细工件的焊接。igbt逆变，频率为1000khz可精确控制焊接能量，非常适合焊接高导热金属薄件。

中频逆变点焊机的优点

1) 高效节能

焊接变压器国人出的是直流电压，无电感分量，没有电感的干扰，功率因素接近1.工频交流焊机因电流过零的影响，加热时间相对较长，而中频焊机输出为纯粹的直流，加热集中，焊接时间缩短，热量的效率大大提高。

2) 对电网要求低

中频电阻焊机采用三相平衡供电，焊接能量被逆变器储存再提供给负载，取代了直接从电网给负载供电的方式，不仅不会对电网造成污染，而且对电网的波动及压降的适应性更强。

3) 控制精度高

由于焊接电流调整是以每秒1000次的中频来精度控制，是传统工频电阻焊机控制精度的20倍以上，调整

精度和监视精度比ac系统高20倍，从而大大提高了焊接质量的稳定性。

4) 工艺优势明显

中频点焊机二次电流输出能力强，没有电流尖峰且波形平直，热量输入集中，熔核成型稳定，几乎不产生飞溅。更适用于焊接高导热性金属，镀层金属及焊接窗口较窄的金属。